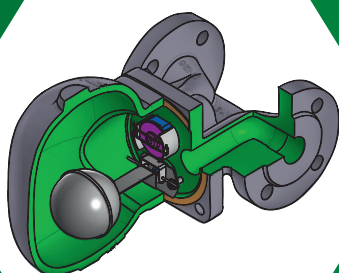


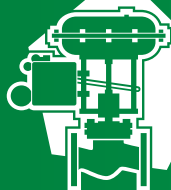
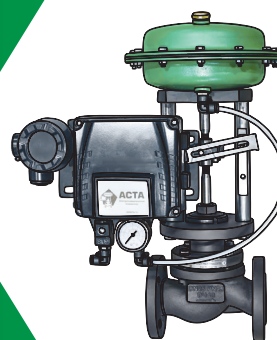
# ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЛОКАЛИЗОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ НПО АСТА

РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ  
для ЖКХ (ЦТП/ИТП)

ОБОРУДОВАНИЕ  
для ПАРОВЫХ СИСТЕМ

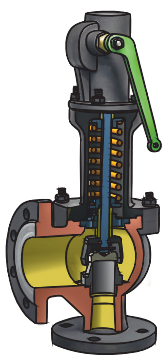


ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
КЛАПАНЫ

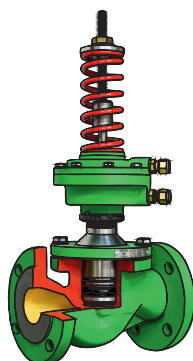


**НПО АСТА®**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

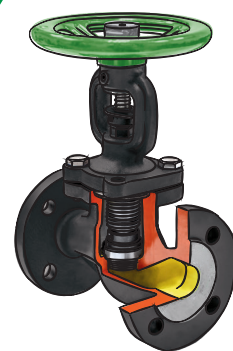
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ  
КЛАПАНЫ



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ  
для ВОДЫ И ПАРА



ЗАПОРНАЯ  
АРМАТУРА И ПРОЧЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО РЕГУЛИРУЮЩЕЙ  
И СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**



## ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

В брошюре, которую вы держите в руках, представлена продукция, локализацию которой мы производим на заводе НПО АСТА последние 10 лет.

Цель нашей компании – создание энергоэффективных, безопасных и качественных решений для рынка трубопроводной арматуры. Это то, что вдохновляет нас двигаться вперед каждый день и достигать совершенства. Мы конструировали свою уникальную линейку, учитывая опыт ее эксплуатации в реальных условиях, постоянно улучшали функции и технические характеристики, устраняли все недостатки и недоработки, получая обратную связь от заказчиков через техническую поддержку и сервисное обслуживание, успешно интегрировали ее в различные инженерные системы.

Являясь экспертами рынка трубопроводной арматуры, мы можем с гордостью сказать, что создаем продукцию, которая не уступает по качеству и эксплуатационным характеристикам продукции ведущих мировых производителей. Качество нашей продукции подтверждается выбором крупнейших российских предприятий из различных отраслей промышленности, которые из года в год возвращаются к нам за надежными решениями для своих проектов, а также постоянно растущим объемом продаж и увеличением географии поставок.

*С уважением,  
Евгений Сидоров*





**ОТДЕЛ ПРОДАЖ**



**ОТДЕЛ ЛОГИСТИКИ**



**КОНСТРУКТОРСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ**

«НПО АСТА» – современное российское предприятие в подмосковном городе Воскресенск, занимающееся разработкой и производством регулирующей, предохранительной и специальной трубопроводной арматуры, в том числе специализированного оборудования для пароконденсатных систем различных отраслей промышленности, в т.ч. нефтегазовой, химической, энергетической и целого ряда других направлений. НПО АСТА входит в группу компаний Астима, основанную в 2011 году.

НПО АСТА – отечественный производитель полного цикла. От идеи продукта до серийного выпуска готового изделия. Каждый год компания осваивает изготовление новых типов изделий. Собственный конструкторский департамент, внедрение собственных новых технологий производства.

НПО АСТА – это современное высокотехнологичное оборудование: токарные, фрезерные, шлифовальные, лазерные станки с ЧПУ, станки микроплазменной, лазерной сварки, современное тестировочное оборудование и многое другое.

НПО АСТА – молодая быстро растущая компания. Прирост сотрудников за последний год составил 100%. Средний возраст сотрудников – 32 года.

НПО АСТА поддерживается государством. В 2022 году выделена господдержка по программам импортозамещения от Минпромторга и Фонда развития промышленности в размере 460 млн. рублей.

НПО АСТА динамично развивается на российском рынке и рынке стран СНГ. Оборот компании в 2023 году вырос в два раза. Продукция поставляется в Республику Беларусь. В 2023 году компания открыла Представительства в Республиках Казахстан и Узбекистан.

**250**  
СОТРУДНИКОВ

**4 000 м<sup>2</sup>**  
ПЛОЩАДЬ ПРОИЗВОДСТВА

БОЛЕЕ  
**50**  
СОБСТВЕННЫХ  
РАЗРАБОТОК

**СОБСТВЕННЫЙ  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ДЕПАРТАМЕНТ**

8 ИНЖЕНЕРОВ-КОНСТРУКТОРОВ  
8 ТЕХНОЛОГОВ ПРОИЗВОДСТВА

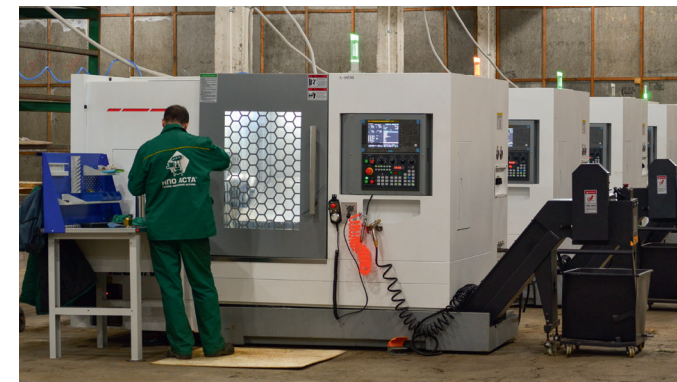
БОЛЕЕ  
**12 лет**  
ОПЫТА

БОЛЕЕ  
**30 000**  
ЕДИНИЦ КОМПЛЕКТУЮЩИХ  
НА СКЛАДЕ

БОЛЕЕ  
**10 000**  
ПОСТОЯННЫХ  
ЗАКАЗЧИКОВ

## УЧАСТКИ ПРОИЗВОДСТВА

### УЧАСТОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



### СВАРОЧНЫЙ ЦЕХ



### УЧАСТОК ТЕРМООБРАБОТКИ



### ПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ



### СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ



### КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



### СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС



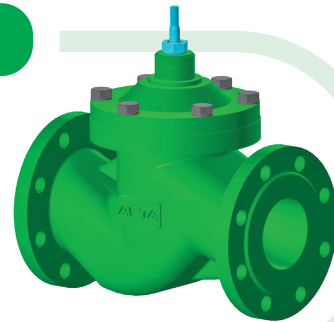


# РАЗРАБОТКИ НПО АСТА. ПУТЬ ЛОКАЛИЗАЦИИ



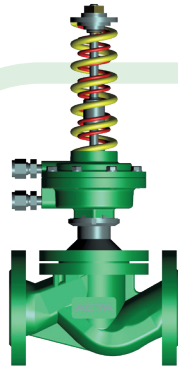
Апрель – декабрь 2022

Переход на российское литье  
Отливка корпусов регулирующих клапанов и вентилей – важный этап производства, который был локализован в России в 2022 г.



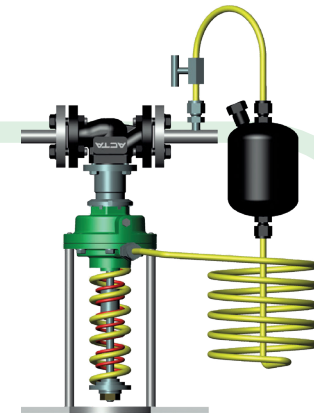
Август 2023

Регулятор давления для теплоснабжения и технических жидкостей АСТА серии Д123  
Локализация 100%



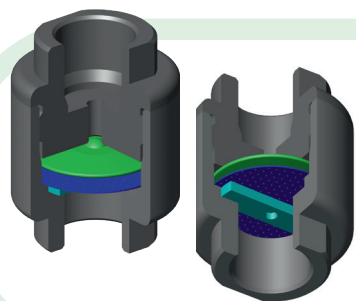
Сентябрь 2023

Редукционный клапан для насыщенного пара АСТА серии Д123  
Локализация 100%



Октябрь 2023

Термостатический конденсатоотводчик АСТА серии КТ251  
Локализация 100%



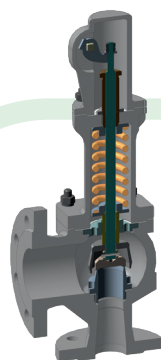
Ноябрь 2023

Пневмопривод линейный АСТА серии ППМ200  
Локализация 100%



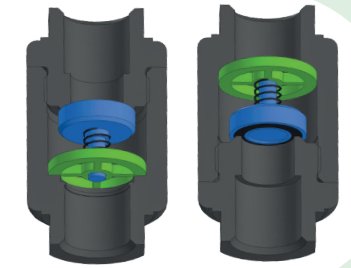
Декабрь 2023

Промышленный предохранительный клапан АСТА серии П223  
Локализация 100%



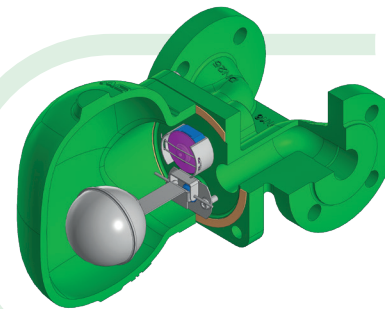
Январь 2024

Обратный клапан АСТА серии ОК351  
Локализация 100%



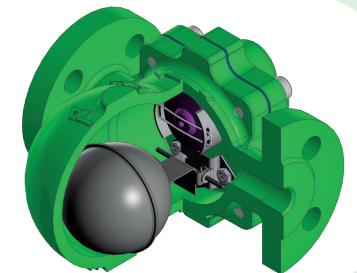
Февраль 2024

Поплавковый конденсатоотводчик АСТА серии ПМ223 DN 25  
Локализация 100%



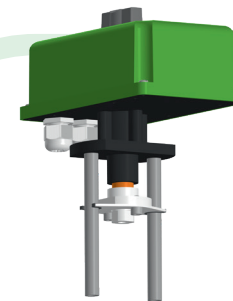
Апрель 2024

Поплавковый конденсатоотводчик АСТА серии ПМ123 DN 15-20  
Локализация 100%



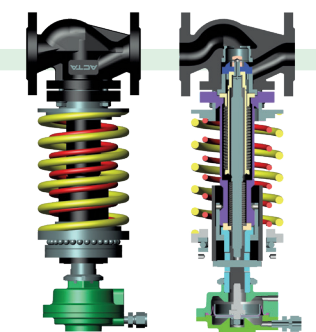
Июнь 2024

Электроприводы АСТА серии ЭПА/ЭПР 2,0 кН  
Локализация 100%



Декабрь 2024

Сильфонный редукционный клапан на насыщенный и перегретый пар АСТА серии Д223  
Локализация 100%



Все разработки НПО АСТА будут выпущены дополнительной линией из углеродистой стали

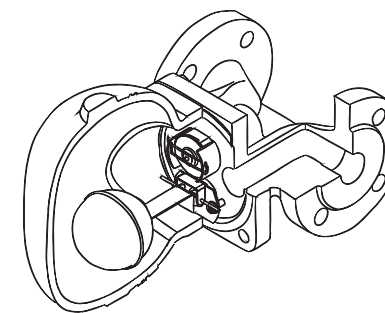




# ПОПЛАВКОВЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК АСТА ПМ123/ПМ223

**1-й РОССИЙСКИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
СОВРЕМЕННЫХ  
КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ**

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:

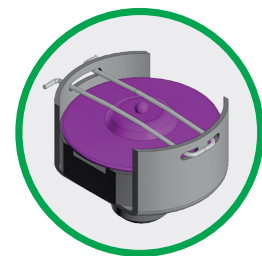


Уплотнение:  
Металл по металлу

Герметичность:  
Класс В по ГОСТ

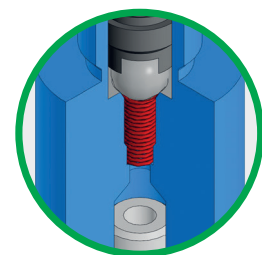


Конденсатоотводчики предназначены для отвода конденсата из паровых трубопроводов и оборудования. Поплавковые конденсатоотводчики ПМ123 и ПМ223 были разработаны НПО АСТА с учетом 20-летнего опыта использования аналогов ведущих мировых производителей. Конструкция была доработана с целью увеличения надежности и срока службы ключевых узлов и деталей корпуса.



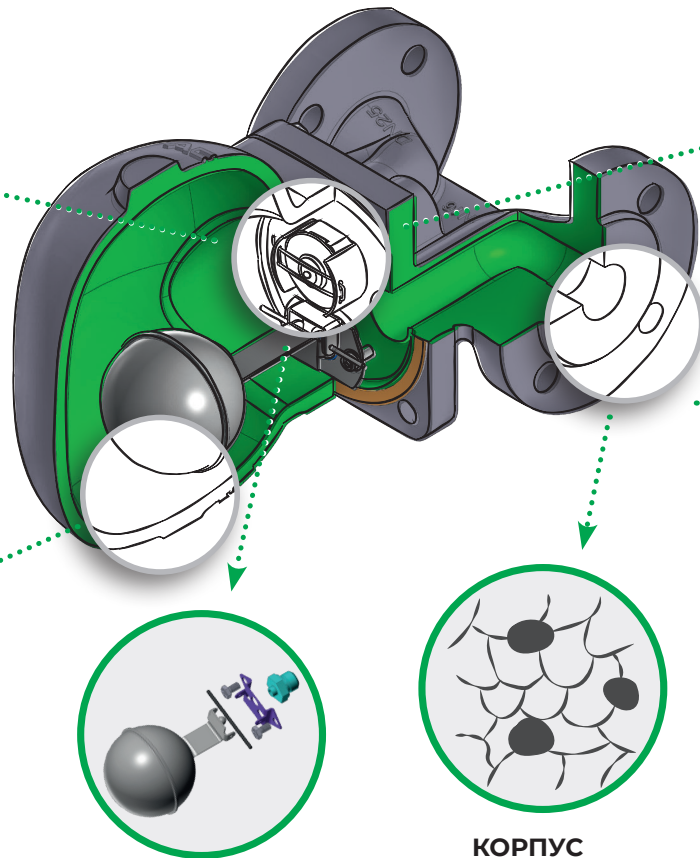
### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТВОД ВОЗДУХА

встроенный автоматический воздухоотводчик



### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН

по запросу, для использования вне отапливаемых помещений: дренаж уличных магистралей, паровых спутников нефтехранилищ и т.д.

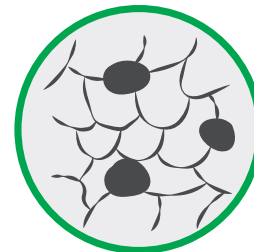


### УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Термическая обработка ответственных узлов и деталей



### ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ



### КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА ВЧ40

Возможна установка вне отапливаемых помещений (до -40°C), стойкость к гидроударам и термоударам

### РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА С ТРУБОПРОВОДА

Все внутренние детали заменяемые

✓ **ПЕРВЫЙ В РОССИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**  
КБ НПО АСТА первым в РФ и СНГ разработало и запустило в серийное производство современную компактную конструкцию поплавкового конденсатоотводчика

✓ **ИСПОЛНЕНИЯ С КОРПУСОМ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ**  
по запросу: углеродистая сталь СТ20Л, нержавеющая сталь 12Х18Н9 (АISI304) или 12Х18Н9М3Т (АISI316)

✓ **АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА**

✓ **УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**  
Внутренние части из нержавеющей марки стали, корпус из высокопрочного чугуна ВЧ40 РН25, возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидро- и термоударам

✓ **БАЙПАСНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПАРОВЫХ ПРОБОК**  
По запросу, встроенный в корпус, с возможностью ручной регулировки пропуска пара

✓ **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕРЫВАТЕЛЬ ВАКУУМА**  
По запросу, устанавливается в верхней части корпуса

✓ **ЭРОЗИОННЫЙ ДЕФЛЕКТОР**

**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

Весна 2024

Весна-лето 2024

Осень 2024

### ПМ123 / ПМ223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-25	25	250°C

### ПМ133/ ПМ233 ПМ153/ ПМ253

Углеродистая сталь 40Л

Нержавеющая сталь 12Х18Н-9М3Т (АISI316)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-25	25	250°C

### ПМ223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
40-50	25	250°C

### ПМ233

Углеродистая сталь 40Л

Нержавеющая сталь 12Х18Н-9М3Т (АISI316)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
40-50	25	250°C

### Локализация: переход на собственную конструкцию

Российское литье корпуса (партнеры). НПО АСТА: механообработка корпусов и изготовление внутренних деталей, сборка, 100% тестирование, покраска и упаковка.

### Пропускная способность, кг/ч

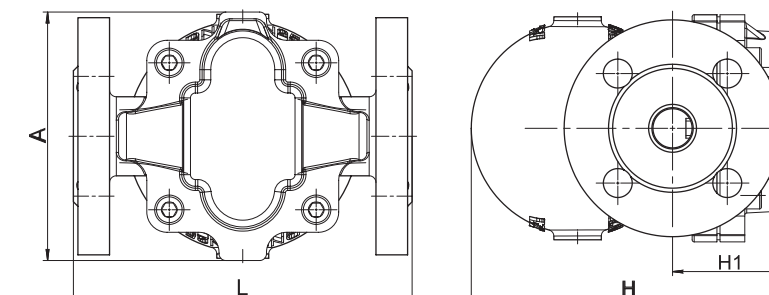
DN	ΔP, бар	Перепад давления, бар								
		0,1	0,5	1	2	4,5	6	8	10	14
15-20	4,5	165	230	330	440	630	-	-	-	-
	10	110	150	200	280	400	460	520	595	-
	14	80	120	150	220	320	380	425	480	550
25	4,5	400	900	1200	1500	1850	2350	-	-	-
	10	190	370	550	760	870	1000	1300	1450	1600
	14	130	200	360	500	600	700	830	950	1100

### Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
19,0 бар	250 °C
20,8 бар	200 °C
22,0 бар	150 °C
23,2 бар	100 °C

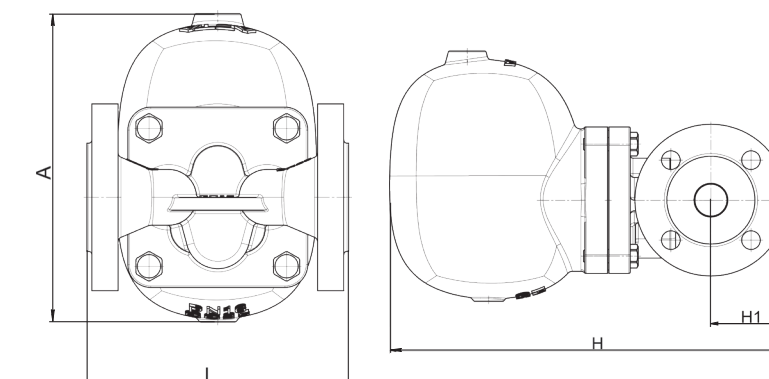
### Массогабаритные характеристики

DN	L	H	H1	A	Масса, кг
15 (½")	150	152,5	55	110	4,9
20 (¾")					5,2
25 (1")	160	298	57	188	10,0



### Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, крышка	Высокопрочный чугун ВЧ40
Капсула, поплавок	Нержавеющая сталь 08Х18Н10
Седло воздухоотводчика, седло конденсатоотводчика	Нержавеющая сталь 20Х13
Прокладка корпуса	Графит

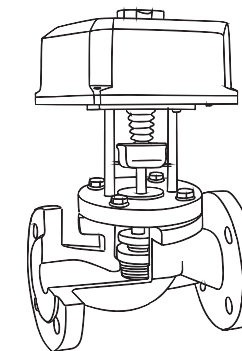




# РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН АСТА P223 ТЕРМОКОМПАКТ

УЛУЧШЕННАЯ  
ПРОМЫШЛЕННАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ВОДА ВОЗДУХ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Уплотнение:

Мягкое, под заказ металл по металлу

Герметичность:

С мягким уплотнением – Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

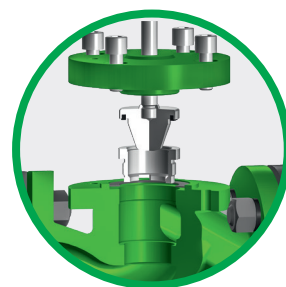
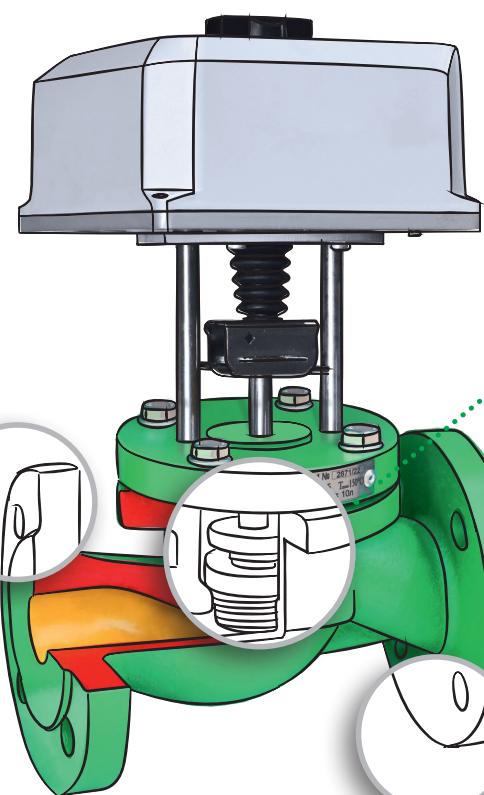
Под заказ металл по металлу – Класс В



Седельный регулирующий клапан используется для изменения расхода среды через проходное сечение, благодаря чему можно регулировать давление, температуру и другие параметры. На клапаны могут устанавливаться электрические или пневматические линейные приводы. Электроприводы могут управляться дискретным или аналоговым сигналом от внешнего устройства – контроллера.



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ  
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ  
ЭМАЛЬ



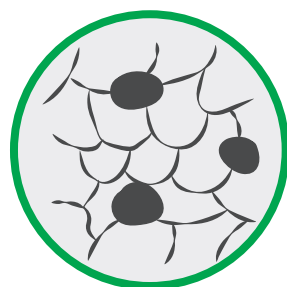
РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА  
С ТРУБОПРОВОДА

Сменные седло  
и плунжер



УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК  
СЛУЖБЫ

Термическая обработка  
ответственных узлов и деталей



КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО  
ЧУГУНА ВЧ40 – PN25 ДО DN80

Возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидроударам и термоударам

РАЗРАБОТКА НА БАЗЕ  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
КЛАПАНА

улучшенная промышленная конструкция

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ  
РЕГУЛИРОВАНИЯ

благодаря конструкции и качеству обработки проточной части

ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЕ  
ИСПОЛНЕНИЕ

в стандарте абсолютная герметичность

УЛЬТРА КОМПАКТНАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  
НА DN15-50

ДОПУСКАЕТСЯ  
ЭКСПЛУАТАЦИЯ  
НА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СРЕДАХ

СПЕЦИПОЛНЕНИЯ:  
нестандартные Kvs, различные характеристики регулирования, другие материалы корпуса по запросу

2022 год

До конца 2024

В течение 2025 года

P223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-80	25	200°C
100-200	16	200°C

P233

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-200	40	200°C

P223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
250-300	16	200°C

P233

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
250-300	40	400°C (до 425°C*)

\* для высокотемпературного исполнения

Локализация:

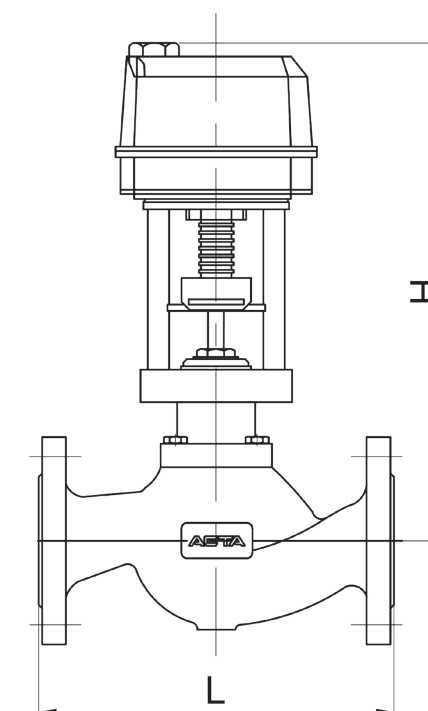
Клапаны 100%: литье российское (механообработка НПО АСТА), все остальные детали изготовлены НПО АСТА из российских материалов.

Завершена разработка и испытания первого типоразмера собственного электропривода АСТА для регулирующих клапанов. Универсальный электропривод до 2000Н с возможностью изменения питания 220В/24В, а также с функцией механического переключения управляющего сигнала с 3-х позиционного на аналоговый (4-20мА) поступит на склад летом 2024 года.

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм						Масса, кг**
		Электропривод ЭПР/ЭПА						
		0,6 кН	1,8 кН	4 кН	10 кН	14 кН	25 кН	
15	130	271	-	-	-	-	-	3,2
20	150	266	-	-	-	-	-	3,8
25	160	278	-	-	-	-	-	4,5
32	180	280	320	-	-	-	-	6,9
40	200	289	329	567	-	-	-	9,6
50	230	283	323	573	-	-	-	11,9
65	290	410	450	630	-	-	-	21,0
80	310	-	-	628	-	-	-	28,0
100	350	-	-	637	-	-	-	40,0
125	400	-	-	694	734	-	-	55,0
150	480	-	-	721	762	978	-	75,0
200	600	-	-	-	784	996	996	125,0

\*\* масса клапана указана без учета массы привода



2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ



# РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН АСТА P123

**НАДЕЖНАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ**

Седельный регулирующий клапан используется для изменения расхода среды через проходное сечение, благодаря чему можно регулировать давление, температуру и другие параметры. На клапаны могут устанавливаться электрические или пневматические линейные приводы. Электроприводы могут управляться дискретным или аналоговым сигналом от внешнего устройства – контроллера.

**УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ**  
термическая обработка ответственных узлов и деталей

**ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ**  
в стандарте абсолютная герметичность

**САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ ПОДПРУЖИНЕННЫЙ ШЕВРОННЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ**

**НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЛУНЖЕРА К ШТОКУ**  
исключает повреждения и точно позиционирует элементы затвора

**ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ**

**РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА С ТРУБОПРОВОДА**  
Сменные седло и плунжер

**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЕМНИЙ-ОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ**

**КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА ВЧ40**  
возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидродарам и термоударам

**ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ**  
благодаря конструкции и качеству обработки проточной части

**ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ НА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СРЕДАХ**

**СПЕЦИСПОЛНЕНИЯ:**

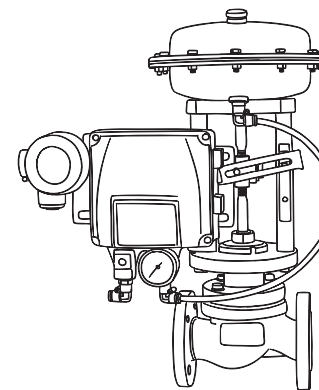
- различные материалы корпуса (углеродистая/нержавеющая сталь)
- нестандартные значения Kvs
- высокотемпературное исполнение до +425 С
- исполнение на вакуум
- стеллитирование проточной части

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**  
среды: пар, термомасла, технические жидкости и газы

**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



Уплотнение:

Металл по металлу, под заказ мягкое уплотнение

Герметичность:

Металл по металлу – Класс В  
С мягким уплотнением – Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

2014 год

Весна-осень 2024

В течение 2025 года

**P123**

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-80	25	220°C
100-200	16	

**P133**

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-200	40	220°C

**P123**

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
250-300	16	250°C

**P133**

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
250-300	40	400°C (до 425°C*)

\* для высокотемпературного исполнения

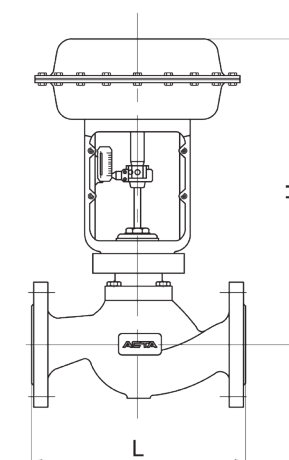
Локализация: 100%.

Российское литье. НПО АСТА – механообработка, внутренние детали, покраска, сборка, тестирование.

Первые два типоразмера пневмопривода поступят на склад в марте-апреле 2024 г. Полный размерный ряд – лето 2024 г. Универсальный электропривод до 2000Н поступит на склад летом 2024 г.

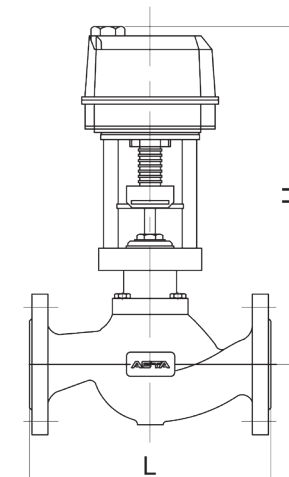
Массогабаритные характеристики (Неразгруженное исполнение клапана)

DN	L, мм	H, мм										Масса, кг*
		ЭПР/ЭПА						ППМ				
		0,6 кН	1,8 кН	4,0 кН	10,0 кН	14,0 кН	25,0 кН	350	560	900	1500	
15	130	371	411	-	-	-	-	403	-	-	-	3,2
20	150	366	406	-	-	-	-	398	-	-	-	3,8
25	160	376	416	-	-	-	-	408	-	-	-	4,5
32	180	377	417	567	-	-	-	409	-	-	-	6,9
40	200	-	425	575	-	-	-	417	512	-	-	9,6
50	230	-	419	569	-	-	-	411	506	-	-	11,9
65	290	-	-	630	675	887	-	-	573	-	-	19,0
80	310	-	-	628	673	885	-	-	566	-	-	25,0
100	350	-	-	-	682	894	-	-	575	-	-	37,0
125	400	-	-	-	734	946	946	-	-	752	-	65,0
150	480	-	-	-	-	978	978	-	-	784	-	75,0
200	600	-	-	-	-	-	996	-	-	-	1002	120,0



Массогабаритные характеристики (Разгруженное исполнение клапана)

DN	L, мм	H, мм										Масса, кг**
		ЭПР/ЭПА						ППМ				
		0,6 кН	1,8 кН	4,0 кН	10,0 кН	14,0кН	25кН	350	560	900	1500	
50	230	402	442	-	-	-	-	434	535	655	855	11,9
65	290	-	480	630	-	-	-	472	573	693	893	19,0
80	310	-	478	628	-	-	-	-	566	688	888	25,0
100	350	-	-	637	-	-	-	-	575	700	900	37,0
125	400	-	-	694	734	-	-	-	-	752	952	65,0
150	480	-	-	721	762	978	-	-	-	784	984	75,0
200	600	-	-	-	784	996	996	-	-	-	1002	120,0



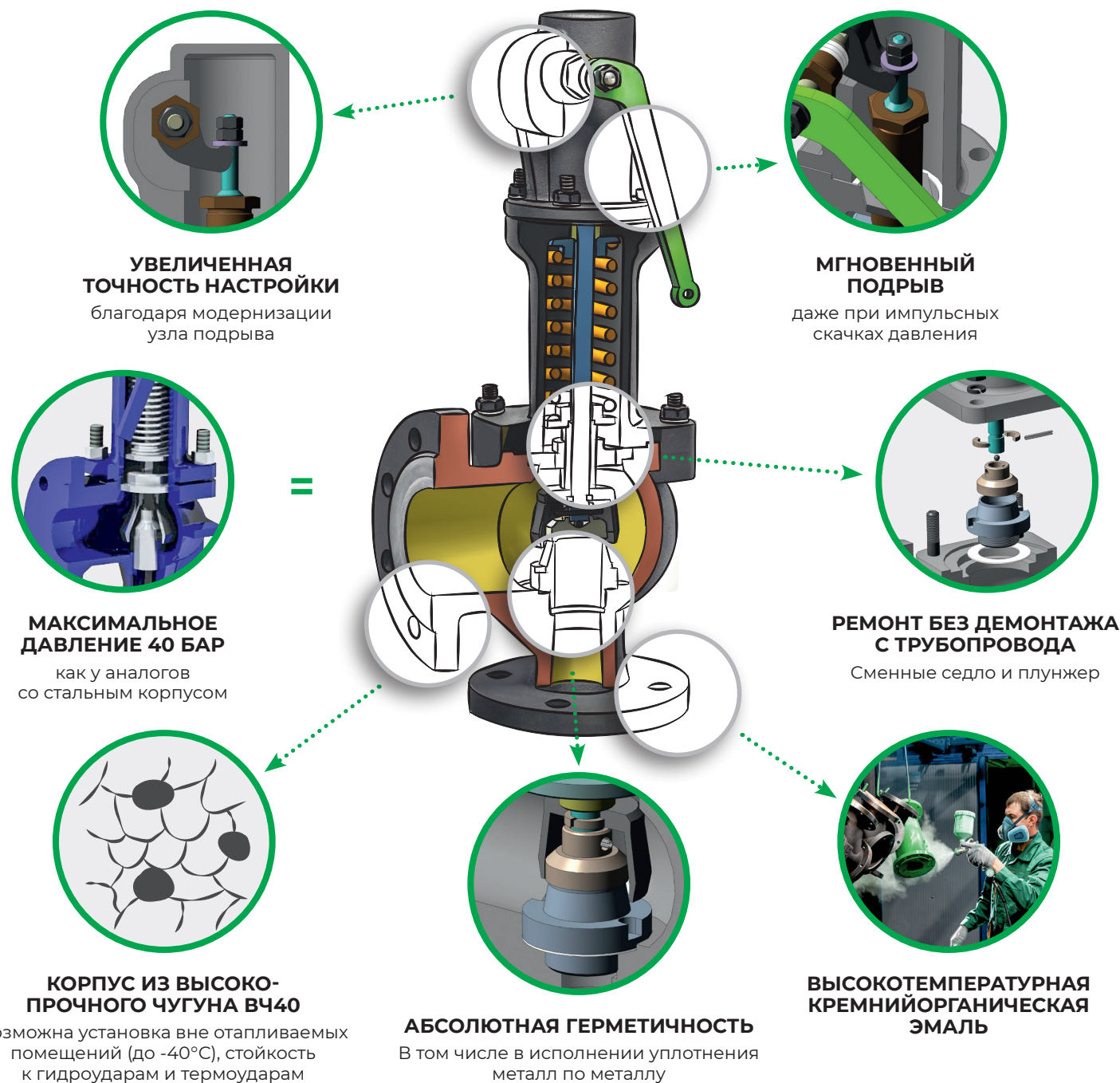
\*\* масса клапана указана без учета массы привода



# ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН АСТА П123/П223

**АБСОЛЮТНАЯ  
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ  
КЛАСС А**

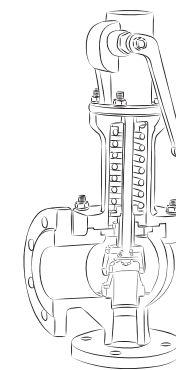
Предохранительный клапан предназначен для защиты трубопроводов и оборудования от превышения предельно допустимого давления. Абсолютная герметичность класса А обусловлена рядом конструктивных особенностей, выгодно отличающих его от стандартных аналогов.



### СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- с присоединением импульсной трубки для слива конденсата из корпуса.
- с мягким уплотнением с возможностью замены уплотнения на месте.

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



**Герметичность:**  
Класс А по ГОСТ  
(абсолютная герметичность)



Март 2024

Апрель 2024

Осень 2024

Осень 2024-2026

### П123/П223

**Материал:**

Высокопрочный чугун GGG40 (ВЧ40)

Тип	DN	PN	T <sub>макс.</sub>
П123	25x25-100x100	16	200°C
П223	25x25-100x150	16	200°C

**Уплотнение затвора:**

Мягкое уплотнение

**Локализация:**

Импорт: литые части корпуса (корпус, крышка, колпак) + пружины  
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка

### П123/П223

**Материал:**

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

Тип	DN	PN	T <sub>макс.</sub>
П123	15x15-100x100	40/16	300°C
П223	25x40-100x150	40/16	300°C

**Уплотнение затвора:**

Металл по металлу

**Локализация:**

Российское литье (партнеры): литые части корпуса (корпус, крышка, колпак)  
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка.

### П123/П223

**Материал:**

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

Тип	DN	PN	T <sub>макс.</sub>
П123	15x15, 20x20, 125x125, 150x150, 200x200	40/16	300 °C
	20x32, 125x200-200x300		
П223	20x32, 125x200-200x300	40/16	300 °C

**Уплотнение затвора:**

Металл по металлу

**Локализация:**

Российское литье (партнеры): литые части корпуса (корпус, крышка, колпак)  
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка.

### П133/П233

**Материал:**

Углеродистая сталь 20Л

Тип	DN	PN	T <sub>макс.</sub>
П133	15x15-200x200	40	400°C
П233	20x32-200x300	40	400°C

**Уплотнение затвора:**

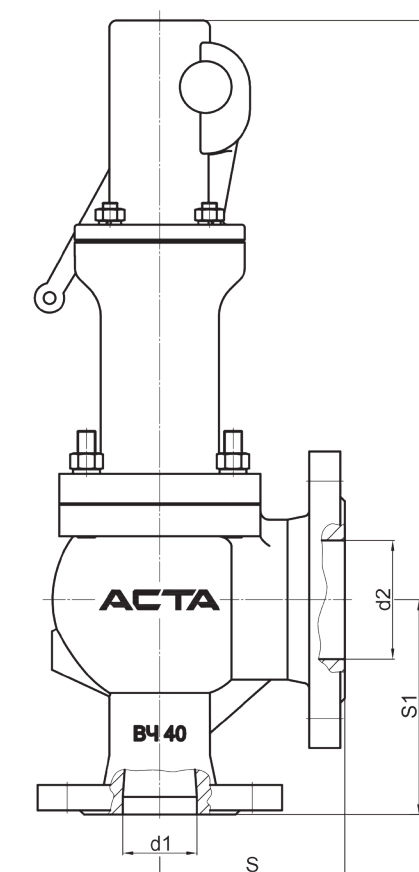
Металл по металлу, мягкое – под заказ

### Массогабаритные характеристики

DN	20x32	25x40	32x50	40x65	50x80	65x100	80x125	100x150
d1, мм	20	25	32	40	50	65	80	100
d2, мм	32	40	50	65	80	100	125	150
S1, мм	85	95	100	115	125	140	155	175
S2, мм	95	105	110	130	145	150	170	180
H, мм	387	451	460	498	536	619	675	710
Масса, кг	10,3	15,0	16,8	23,1	26,5	41,5	49,8	65,4

### Диапазоны давлений настройки Pн, бар

DN	Диапазоны давлений настройки Pн, бар				
20x32	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-10,5	10,5-16,0
25x40	0,5-3,0	3,0-6,5	6,5-10,5	10,5-13,5	13,5-16,0
32x50	0,5-2,0	2,0-5,5	5,5-9,5	9,5-12,0	12,0-16,0
40x65	0,5-3,5	3,5-6,5	6,5-9,5	9,5-12,5	12,5-16,0
50x80	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-10,5	10,5-16,0
65x100	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-11,5	11,5-16,0
80x125	0,5-2,5	2,5-6,0	6,0-9,0	9,0-11,5	11,5-16,0
100x150	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-11,5	11,5-16,0



**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

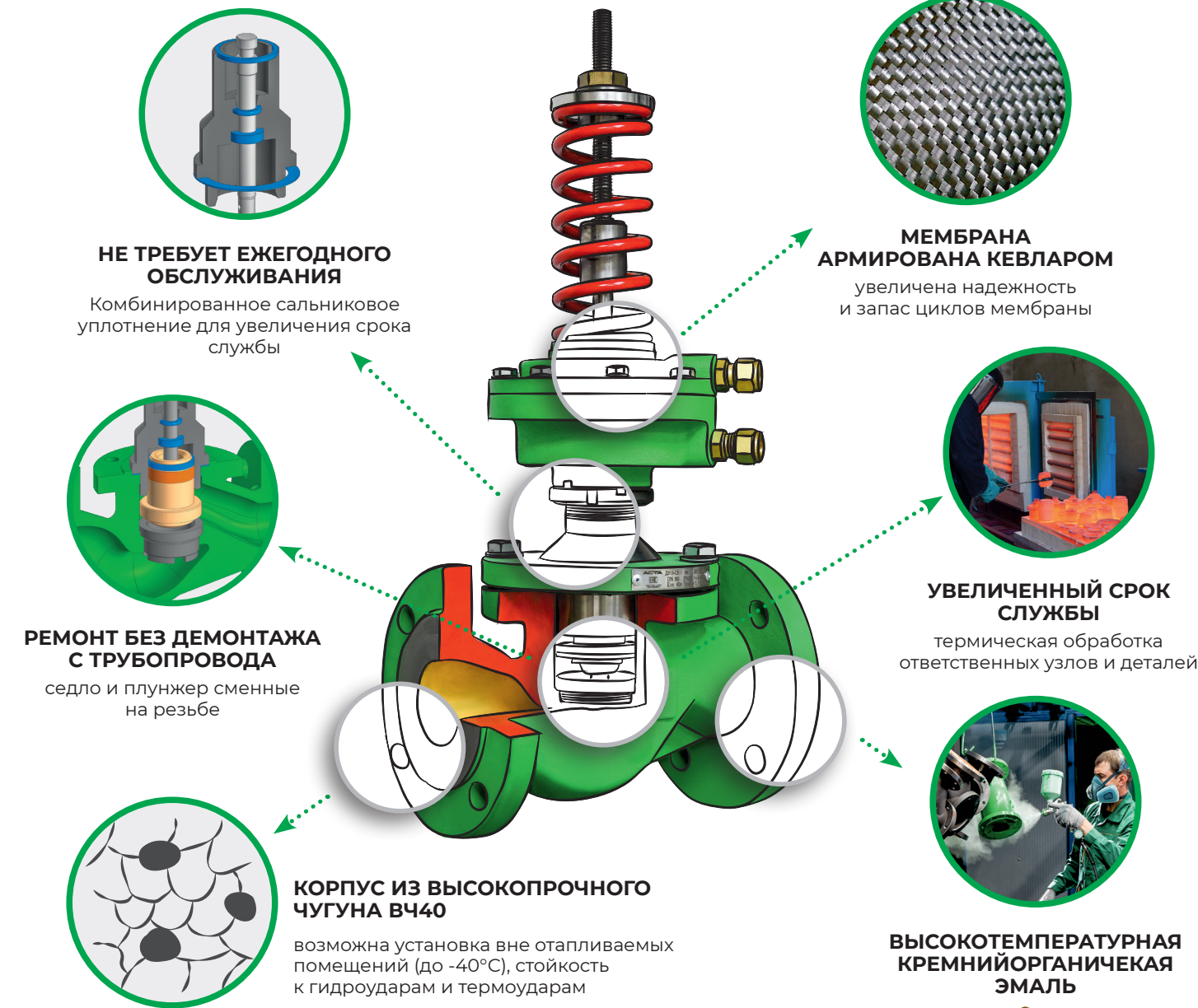
**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**



# РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ АСТА Д123

**ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ  
РЕГУЛИРОВАНИЯ**

Регулятор давления предназначен для автоматического поддержания требуемого давления (перепада давления) в трубопроводах и оборудовании.



### НЕ ТРЕБУЕТ ЕЖЕГОДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Комбинированное сальниковое уплотнение для увеличения срока службы

### РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА С ТРУБОПРОВОДА

седло и плунжер сменные на резьбе

### КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА ВЧ40

возможна установка вне отапливаемых помещений (до -40°C), стойкость к гидроударам и термоударам

### МЕМБРАНА АРМИРОВАНА КЕВЛАРОМ

увеличена надежность и запас циклов мембраны

### УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

термическая обработка ответственных узлов и деталей

### ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ

✓ **ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ**  
минимальное трение ходовых частей

✓ **ГЕРМЕТИЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ  
С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ** под заказ

✓ **СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ ПРИВОДА  
НА КЛАПАНЕ**

✓ **КОНСТРУКЦИЯ С ИЗМЕНЯЕМЫМ  
КОЛИЧЕСТВОМ ПРУЖИН**  
для изменения настраиваемого давления

✓ **СПЕЦИАЛЬНОЕ  
ИСПОЛНЕНИЕ  
ДЛЯ ПАРА**

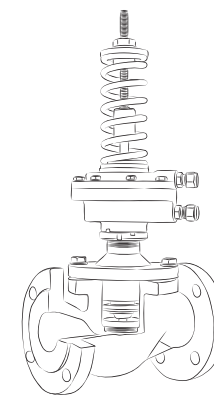
насыщенный пар до 200°C

✓ **МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**  
универсальный клапан, совместимый с различными типами регулирующих блоков

✓ **РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ШТОКА  
РЕГУЛИРУЮЩЕГО БЛОКА**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ПАР



ВОДА



ГАЗЫ



ТЕРМОМАСЛА

Уплотнение:

Металл по металлу, под заказ мягкое уплотнение

Герметичность:

Металл по металлу – Класс В

Мягкое уплотнение – Класс А по ГОСТ

(абсолютная герметичность)



Осень 2023

Весна-лето 2024

Конец 2024 – Начало 2025

### Д123

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-100	25	150°C (до 200°C*)

\* в исполнении для пара

Локализация: 100%.

Российское литье, пружины, мембраны, уплотнения. НПО АСТА: все внутренние детали, механообработка, сборка, покраска, тестирование.

### Д133

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-100	40	150°C

### Д123

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40

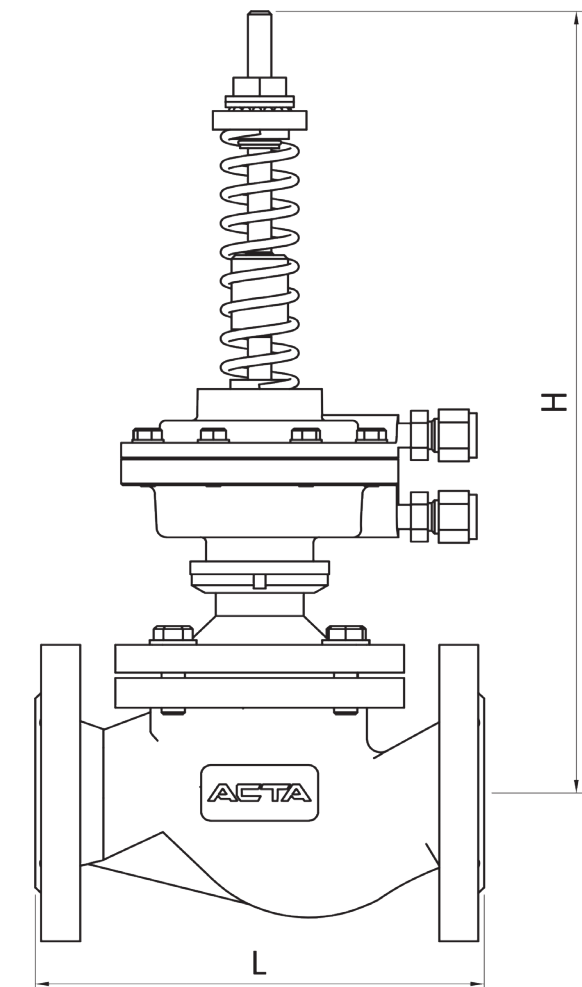
DN	PN	T <sub>макс.</sub>
125-200	16	150°C

Массогабаритные характеристики и значения пропускной способности

DN	L, мм	H, мм	Масса, кг	Kvs, м³/ч
15	130	403	8	4,0
20	150	398	9	5,0
25	160	407	10	8,0
32	180	417	11	16,0
40	200	428	13	25,0
50	230	422	15	32,0
65	290	427	20	50,0
80	310	466	25	80,0
100	350	474	39	125,0
125	по запросу			
150				
200				
200				

Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
Крышка	Сталь 25
Седло, плунжер, втулка, шток нижний, Муфты, шток привода нижний, шток привода верхний	Сталь 20X13
Крышка нижняя Крышка верхняя	Серый чугун СЧ25
Мембрана Уплотнение штока	EPDM
Пружина	60С2А
Уплотнение корпуса	Графлекс
Уплотнение плунжера	PTFE
Уплотнение штока	PTFE/EPDM

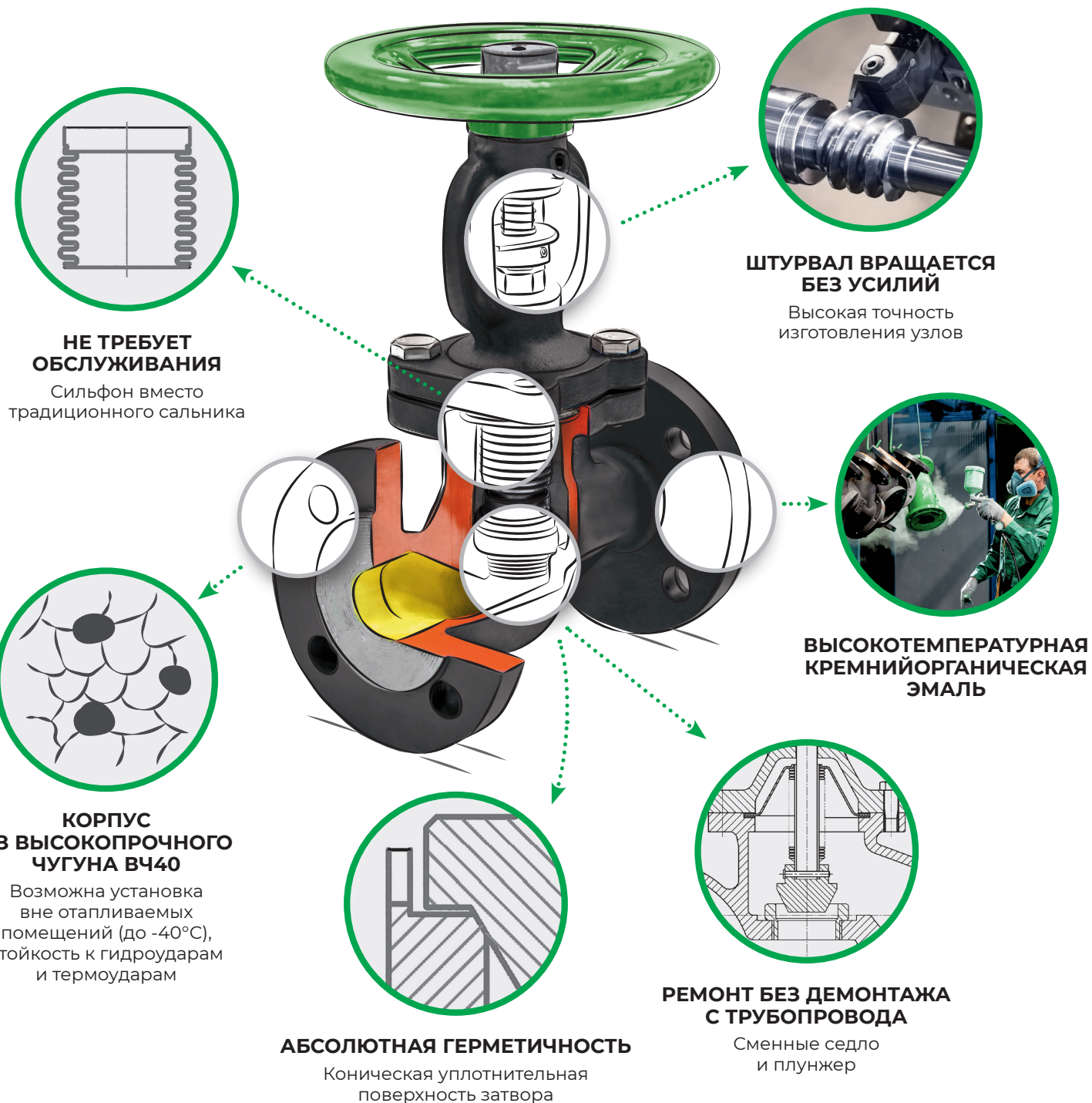


**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

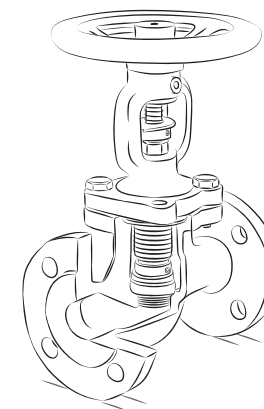
# ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ ВЕНТИЛЬ АСТА В323

**АБСОЛЮТНАЯ  
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ  
КЛАСС А**

Вентиль предназначен для перекрытия потоков технологических сред (насыщенный и перегретый пар, технические жидкости). Абсолютная герметичность вентиля класса А обусловлена рядом конструктивных особенностей, выгодно отличающих его от стандартных аналогов.



## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ПАР



ВОДА



ГАЗЫ



ТЕРМОМАСЛА



Уплотнение затвора:

Коническая поверхность металл по металлу

Герметичность:

Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

Весна 2024

Осень 2024

Осень 2025 – Зима 2026

### В323

Материал:

Высокопрочный чугун GGG40 (ВЧ40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-100	16	300°C

Локализация:

Импорт, НПО АСТА  
100% тест и покраска

### В323

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
125-120	16	300°C

Локализация:

Российское литьё (партнеры). Механообработка литья, внутренние детали, сборка, покраска и тест полностью НПО АСТА.

### В323

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-100	16	300°C

### В333

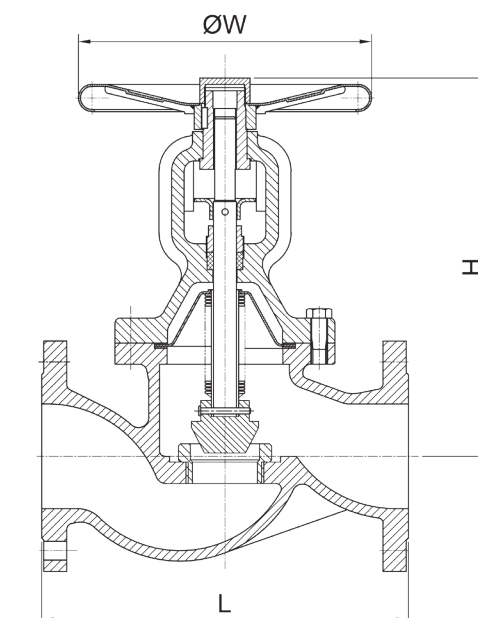
Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-200	40	400°C

### Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм	ØW, мм	Kvs, м³/ч	Масса, кг
15	130	180	120	5,9	3,2
20	150	180	120	7,4	4,0
25	160	195	140	13,0	5,0
32	180	195	140	18,0	6,2
40	200	240	180	30,0	9,1
50	230	240	180	41,0	11,0
65	290	295	250	79,0	18,5
80	310	295	250	115,0	21,0
100	350	340	280	181,0	28,0



### Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, крышка корпуса	Высокопрочный чугун GGG40
Седло, плунжер, шток, сильфон	Нержавеющая сталь AISI 410
Уплотнение корпуса	Графит
Штурвал	Углеродистая сталь

### Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
9,4 бар	350 °C
10,0 бар	300 °C
13,0 бар	200 °C
14,8 бар	150 °C
16 бар	100 °C

**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

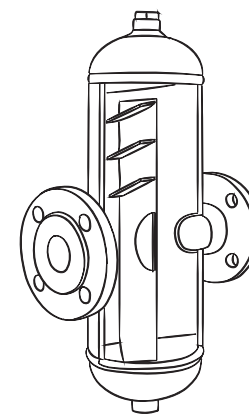


# СЕПАРАТОР ПАРА АСТА серии С100

**МАКСИМАЛЬНОЕ  
ОСУШЕНИЕ ПАРА**

Сепаратор предназначен для осушения пара. Использование сепараторов позволяет помимо образовавшегося конденсата также удалять влагу в виде паровой взвеси, тем самым осушая пар и повышая теплосодержание. Помимо паровых систем сепараторы могут использоваться в системах сжатого воздуха. Сепаратор может поставляться в полной обвязке (конденсатоотводчик и запорная арматура) производства НПО АСТА Россия. Под заказ изготавливаются сепараторы из нержавеющей стали.

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



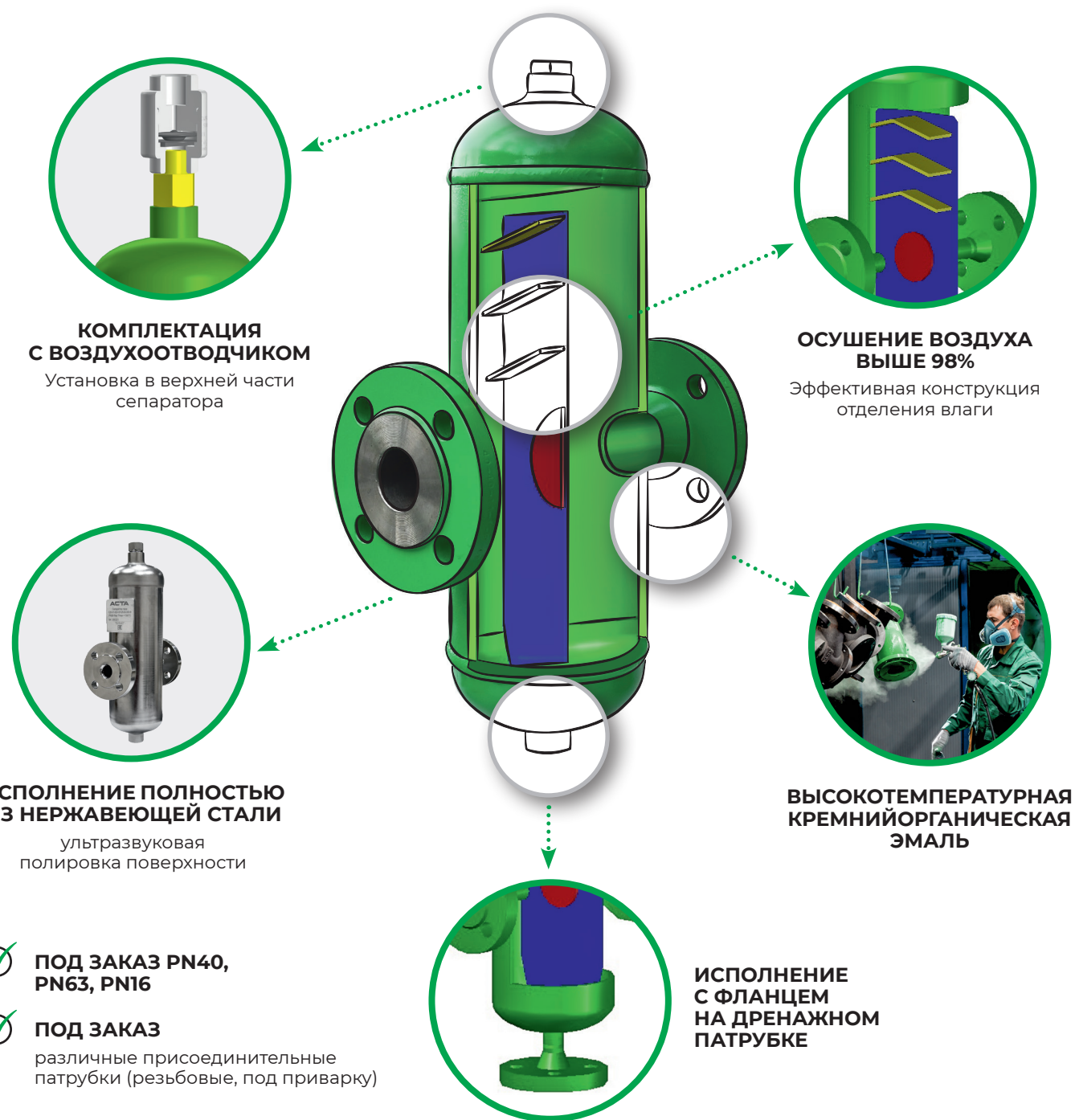
ПАР



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



2017 год



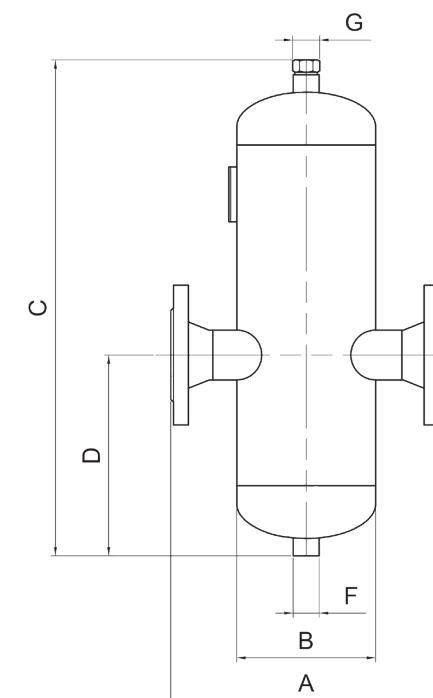
**C133** Материал: Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-300	25	300°C

**C143** Материал: Нержавеющая сталь 12X18H10T

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-300	25	300°C

**Локализация:** 100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА



**Массогабаритные характеристики**

DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F*, мм	G, мм	Объем, дм <sup>3</sup>	Масса, кг
15	220	108	380	150	½"	½"	2,35	6,8
20	220	108	380	150	½"	½"	2,35	7,2
25	220	108	380	150	½"	½"	2,35	7,6
32	260	133	454	190	½"	½"	4,48	11,8
40	260	133	494	210	½"	½"	4,96	13,4
50	310	159	568	230	½"	½"	10,5	19,4
65	395	219	606	250	¾"	½"	16,3	39,7
80	415	219	666	310	¾"	½"	18,3	45,1
100	510	273	770	320	¾"	½"	34,3	62,2
125	560	325	915	375	1"	1"	58,0	87,4
150	620	377	1040	443	1"	1"	90,0	131,7
200	700	426	1250	480	1"	1"	143,0	206,0
250	860	530	1640	643	1 ½"	1 ½"	292,0	377,0
300	980	610	1790	775	1 ½"	1 ½"	428,0	506,0

\* фланцевое дренажное присоединение — по запросу

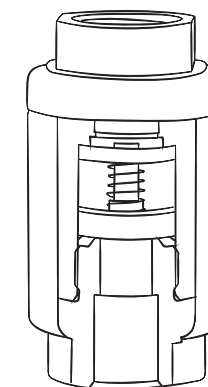
**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

# ОБРАТНЫЙ КЛАПАН АСТА ОК351

**АБСОЛЮТНАЯ  
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ  
КЛАСС А**

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА

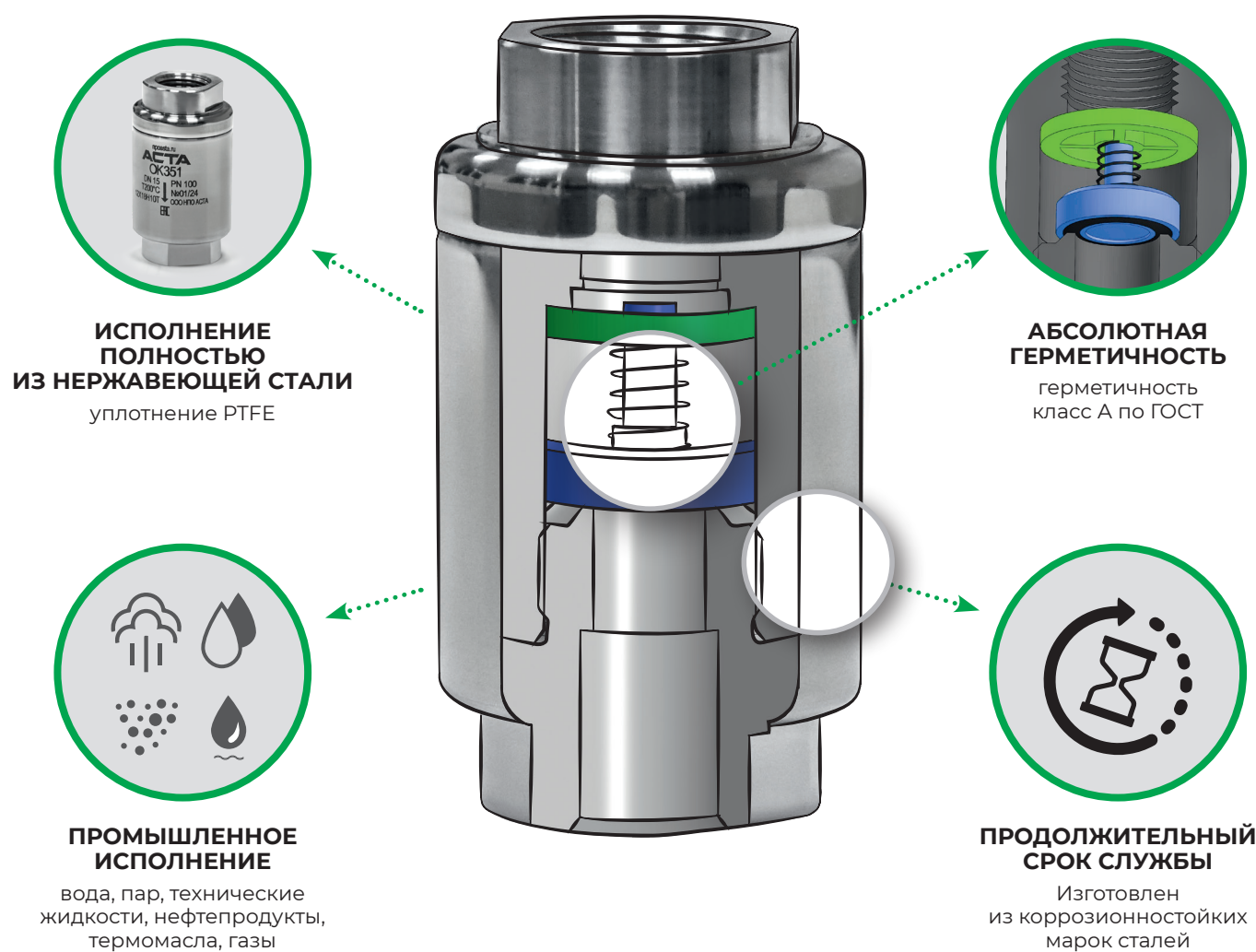


Среды:



Обратный клапан предназначен для предотвращения обратного потока среды. Обратный клапан АСТА ОК351 изготовлен в промышленном исполнении с герметичностью в затворе класс А по ГОСТ. Используемые среды: вода, пар, газы, технические жидкости, в т. ч. нефтепродукты, термомасла и т. д. Изготовлен из коррозионностойких материалов.

Зима 2024



**ИСПОЛНЕНИЕ  
ПОЛНОСТЬЮ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**  
уплотнение PTFE

**АБСОЛЮТНАЯ  
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**  
герметичность  
класс А по ГОСТ

**ПРОМЫШЛЕННОЕ  
ИСПОЛНЕНИЕ**  
вода, пар, технические  
жидкости, нефтепродукты,  
термомасла, газы

**ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ  
СРОК СЛУЖБЫ**  
Изготовлен  
из коррозионностойких  
марок сталей

✓ **НА ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ**  
в стандарте PN100

✓ **PN160 МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ**  
Герметичность класс В под заказ

DN	PN	Уплотнение	Tмакс.
1/4" - 1"	100	PTFE	200
1/4" - 1"	160	металл по металлу	400

**Материал:**  
Нержавеющая сталь 12X18H10T

**Герметичность:**  
Мягкое уплотнение – Класс А  
Металл по металлу – Класс В

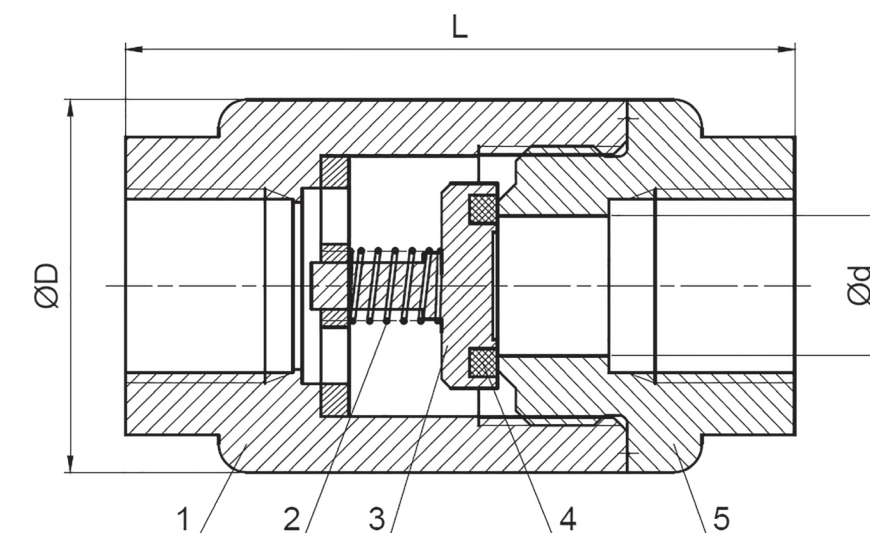
**Локализация:**  
100%. Продукт полностью изготовлен  
на заводе НПО АСТА

### Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	øD, мм	ød, мм	Kvs, м3/ч	Масса, кг
10	72	40	10	5,6	0,22
15	72	40	15	5,6	0,24
20	73	50	20	8,0	0,73
25	80	57	25	11,0	0,92

### Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, пружина, плунжер	Нержавеющая сталь 12X18H10T
Уплотнение	PTFE



**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

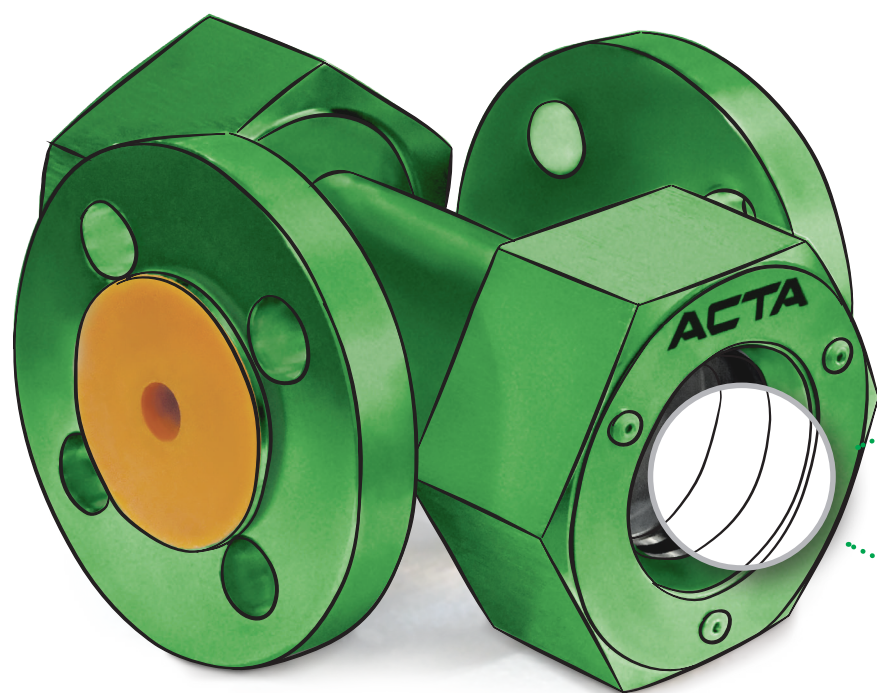
**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**



# СМОТРОВОЕ СТЕКЛО АСТА серии И200, И300

**ШИРОКАЯ ЛИНЕЙКА  
МАТЕРИАЛОВ И РАЗМЕРОВ**

Смотровые стекла предназначены для визуального контроля за рабочей средой. Двухсторонняя конструкция позволяет осуществлять контроль при помощи подсветки фонарем, в том числе на загрязнённых системах. Под заказ изготавливаются смотровые стекла из нержавеющей стали.



**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ  
СТЕКЛО**  
на среды до 200°C



**УЛУЧШЕННАЯ  
ВИДИМОСТЬ**  
Двухсторонняя  
конструкция



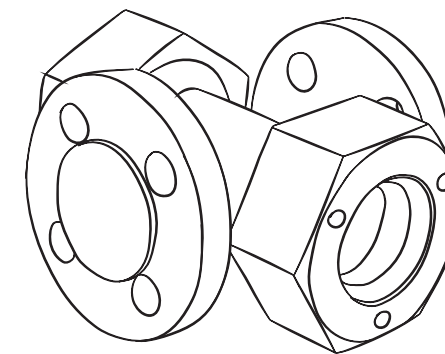
**ИСПОЛНЕНИЕ ПОЛНОСТЬЮ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**  
ультразвуковая полировка  
поверхности



**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ  
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ  
ЭМАЛЬ**

**ТИПОРАЗМЕРЫ  
ДО DN200**

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Боросиликатное  
закаленное стекло

Среды:



КОНДЕНСАТ



СЖАТЫЙ  
ВОЗДУХ



ПИЩЕВЫЕ  
СРЕДЫ



ХИМИЧЕСКИЕ  
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ)  
СРЕДЫ



2017 год

### И231 / И233

Материал: Углеродистая  
сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-200	16/25	280°C

### И251 / И253

Материал: нержавеющая  
сталь 12Х18Н10Т

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-200	16/25	280°C

### И331 / И333

Материал: Углеродистая  
сталь 20Л

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-25	16	280°C

### И351 / И353

Материал: нержавеющая  
сталь 12Х18Н10Т

DN	PN	T <sub>макс.</sub>
15-25	16	280°C

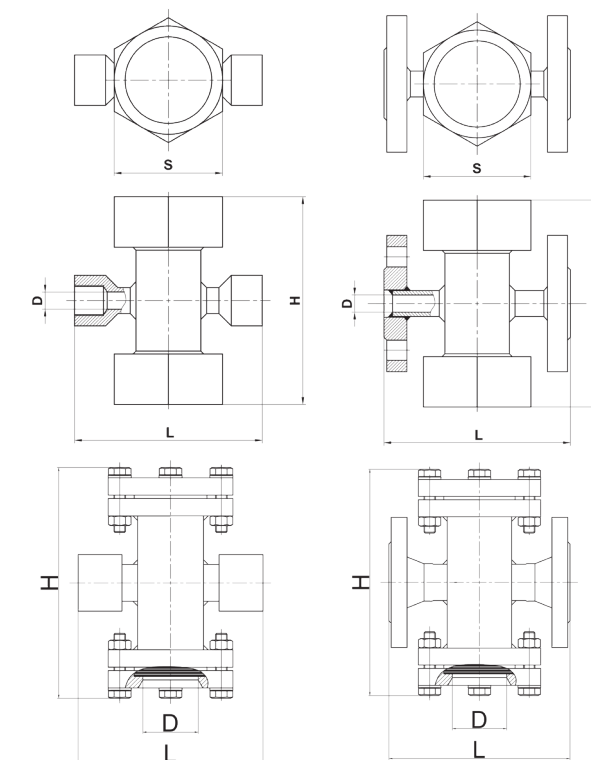
Локализация: 100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА

#### Массогабаритные характеристики

DN	И331 / И351 (резьбовое исполнение)				
	D, мм	L, мм	H, мм	S, мм	Масса, кг
15	15	130	144	75	2,3
20	20	150	144	75	2,5
25	25	160	144	75	2,7

DN	И333 / И353 (фланцевое исполнение)				
	D, мм	L, мм	H, мм	S, мм	Масса, кг
15	15	130	144	75	3,0
20	20	150	144	75	4,6
25	25	160	144	75	6,5

DN	И233 / И253 (фланцевое исполнение)			
	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг
15	130	175	26	4,8
20	150	200	48	6,2
25	160	200	48	6,7
32	180	200	48	7,8
40	200	295	80	16,1
50	230	295	80	17,0
65	290	370	123	32,3
80	310	370	123	35,0
100	350	370	123	41,3
125	400	450	170	60,3
150	480	450	170	65,5
200	600	520	170	102,8



DN	И231 / И251 (резьбовое исполнение)			
	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг
15	130	175	26	3,5
20	150	200	48	4,4
25	160	200	48	4,5
32	180	200	48	4,7
40	200	295	80	12,4
50	230	295	80	12,6

**2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**

# ПРЕРЫВАТЕЛЬ ВАКУУМА АСТА ПВ151

**ЭФФЕКТИВНАЯ  
ЗАЩИТА**

Прерыватель вакуума служит для защиты оборудования и уплотнений в паровых системах при образовании вакуума вследствие остановов системы. Прерыватель вакуума рекомендуется устанавливать непосредственно перед потребителем в составе группы безопасности: прерыватель вакуума, воздухоотводчик, отсечной шаровый кран или вентиль.



**НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА  
ОТ ОБРАЗОВАНИЯ  
ВАКУУМА**

высокая точность изготовления



**ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ  
СРОК СЛУЖБЫ**

Изготовлен  
из коррозионноустойчивых марок  
сталей



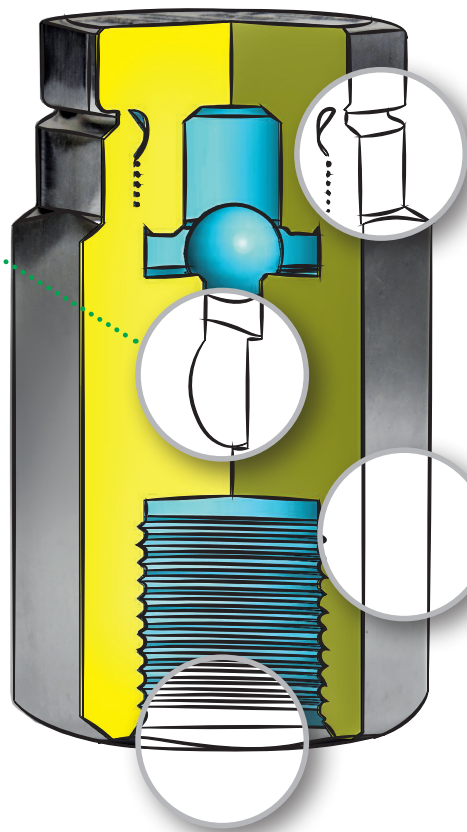
**НЕ ТРЕБУЕТ  
ОБСЛУЖИВАНИЯ**



**ПОСТАВКА  
В СОСТАВЕ ГРУППЫ  
БЕЗОПАСНОСТИ**

Прерыватель вакуума,  
воздухоотводчик  
и шаровый кран

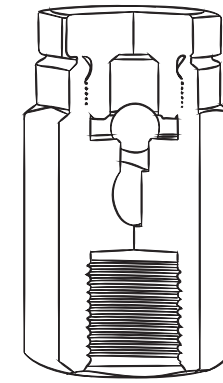
+



**ИСПОЛНЕНИЕ ПОЛНОСТЬЮ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

ультразвуковая полировка  
поверхности

## ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ВОДЯНОЙ  
ПАР

Материал:

Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

Локализация:

100%. Продукт полностью изготовлен  
на заводе НПО АСТА



2021 год

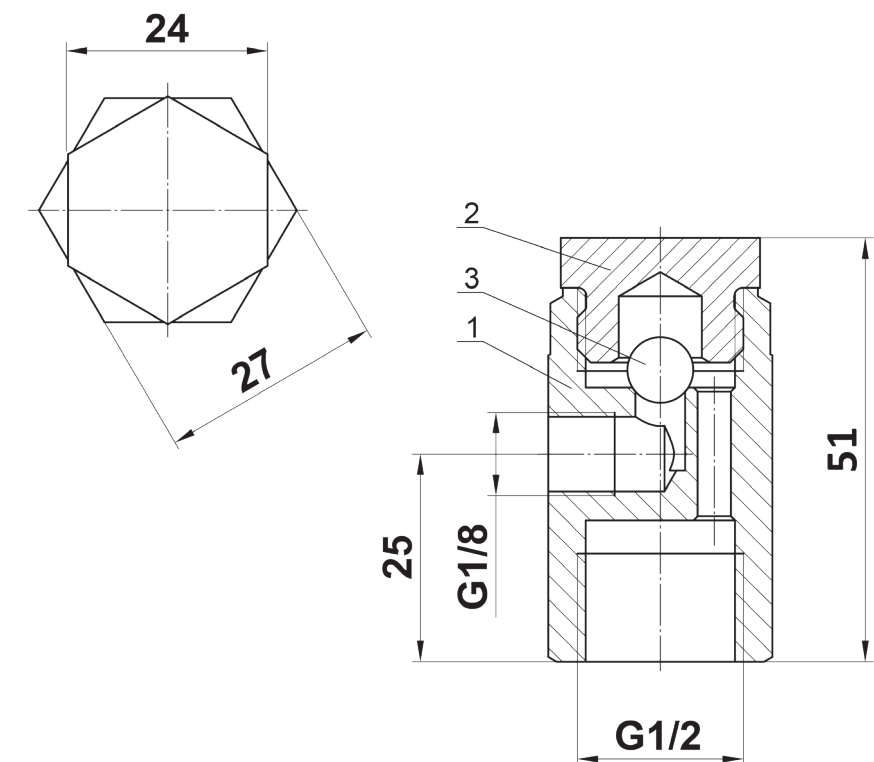
Номинальный диаметр входа DNвх	G 1/2"
Условное давление PN	25 бар
Рабочая среда	Водяной пар
Минимальный перепад давления ΔP для полного открытия	4,6 мм рт. ст.
Тип присоединения	Внутренняя резьба
Монтажное положение	Вертикально
Климатическое исполнение	УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69
Масса	0,2 кг

### Спецификация материалов

Наименование	Материал
1. Корпус	Сталь 12Х18Н10Т
2. Крышка	
3. Шар	

### Ограничения применения

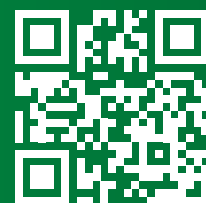
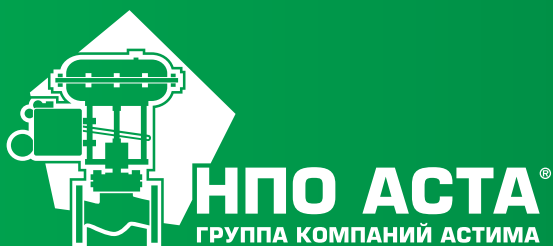
Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
13	400
21	220
25	120





**2 года - РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ**

**ВСЕГДА  
НА СКЛАДЕ**





 140202, Московская  
область, г. Воскресенск,  
ул. Коммуны, д. 9

 8 (800) 505-60-70,  
8 (495) 787-42-84,  
8 (495) 664-20-60

 [npoasta.ru](http://npoasta.ru)  
 [info@npoasta.ru](mailto:info@npoasta.ru)