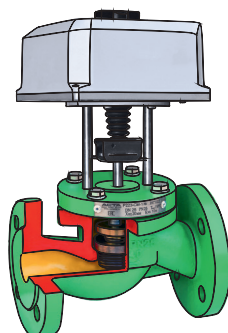
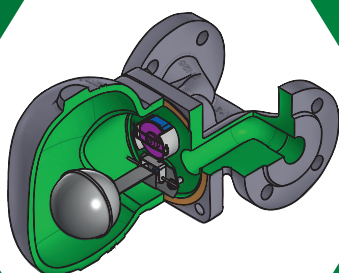


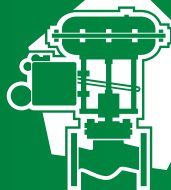
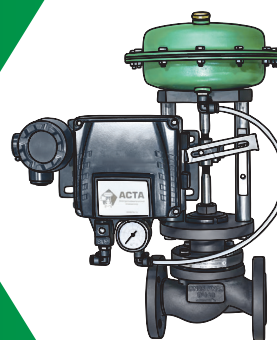
ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЛОКАЛИЗОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ НПО АСТА

РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ
для ЖКХ (ЦТП/ИТП)

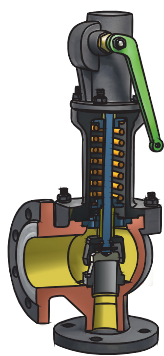
ОБОРУДОВАНИЕ
для ПАРОВЫХ СИСТЕМ



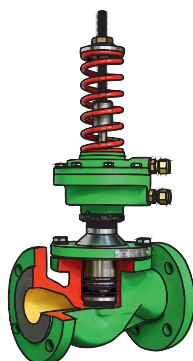
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ
КЛАПАНЫ



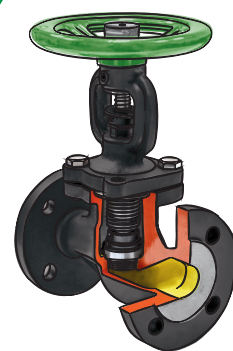
НПО АСТА[®]
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
КЛАПАНЫ



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ
для ВОДЫ И ПАРА



ЗАПОРНАЯ
АРМАТУРА И ПРОЧЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО РЕГУЛИРУЮЩЕЙ
И СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**



ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

В брошюре, которую вы держите в руках, представлена продукция, локализацию которой мы производим на заводе НПО АСТА последние 10 лет.

Цель нашей компании – создание энергоэффективных, безопасных и качественных решений для рынка трубопроводной арматуры. Это то, что вдохновляет нас двигаться вперед каждый день и достигать совершенства. Мы конструировали свою уникальную линейку, учитывая опыт ее эксплуатации в реальных условиях, постоянно улучшали функции и технические характеристики, устраняли все недостатки и недоработки, получая обратную связь от заказчиков через техническую поддержку и сервисное обслуживание, успешно интегрировали ее в различные инженерные системы.

Являясь экспертами рынка трубопроводной арматуры, мы можем с гордостью сказать, что создаем продукцию, которая не уступает по качеству и эксплуатационным характеристикам продукции ведущих мировых производителей. Качество нашей продукции подтверждается выбором крупнейших российских предприятий из различных отраслей промышленности, которые из года в год возвращаются к нам за надежными решениями для своих проектов, а также постоянно растущим объемом продаж и увеличением географии поставок.

*С уважением,
Евгений Сидоров*



ОТДЕЛ ПРОДАЖ



ОТДЕЛ ЛОГИСТИКИ



КОНСТРУКТОРСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

НПО АСТА – современное российское предприятие в подмосковном городе Воскресенске – разрабатывает и производит регулирующую, предохранительную и специальную трубопроводную арматуру для систем теплоснабжения ЖКХ и специализированное оборудование для пароконденсатных систем нефтегазовой, химической, энергетической, пищевой, целлюлозно-бумажной и ряда других промышленных отраслей.

НПО АСТА входит в группу компаний Астима, основанную в 2011 году. НПО АСТА – российский производитель полного цикла: от идеи продукта до серийного выпуска готового изделия. Главный приоритет завода – разработка и внедрение востребованной на российском рынке продукции со степенью локализации до 100% с применением качественных конструкторских решений.

Предприятие выпускает более 50 видов продукции и каждый год осваивает изготовление новых типов изделий. Конструкторский департамент НПО АСТА создает новые продукты. Технологи предприятия разрабатывают и внедряют собственные технологии изготовления и обработки деталей, упрочнения поверхностей.

В технологический парк завода НПО АСТА входит современное высокотехнологичное оборудование: фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ, токарные, шлифовальные, лазерные станки с ЧПУ, установки микроплазменной и лазерной сварки, тестировочное и лабораторное оборудование.

НПО АСТА участвует в государственных программах импортозамещения Минпромторга и поддерживается государством.

НПО АСТА динамично развивается на российском рынке и рынке стран СНГ. В Республике Беларусь, Казахстане и Узбекистане поддерживаются постоянные склады готовой продукции. В Республиках Казахстан и Узбекистан также работают представительства компании.

300

СОТРУДНИКОВ

5 000 м²

ПЛОЩАДЬ ПРОИЗВОДСТВА

БОЛЕЕ 50

СОБСТВЕННЫХ РАЗРАБОТОК

СОБСТВЕННЫЙ КОНСТРУКТОРСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

10 ИНЖЕНЕРОВ-КОНСТРУКТОРОВ
10 ТЕХНОЛОГОВ ПРОИЗВОДСТВА

БОЛЕЕ

12 лет

ОПЫТА

БОЛЕЕ

30 000

ЕДИНИЦ КОМПЛЕКТУЮЩИХ НА СКЛАДЕ

БОЛЕЕ

10 000

ПОСТОЯННЫХ ЗАКАЗЧИКОВ

УЧАСТКИ ПРОИЗВОДСТВА

УЧАСТОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



СВАРОЧНЫЙ ЦЕХ



УЧАСТОК ТЕРМООБРАБОТКИ



ПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ



СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ



КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

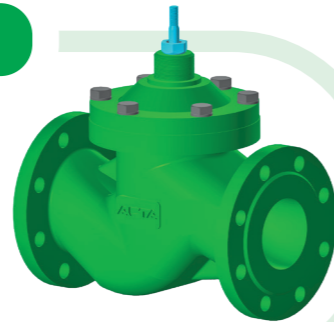


РАЗРАБОТКИ НПО АСТА. ПУТЬ ЛОКАЛИЗАЦИИ



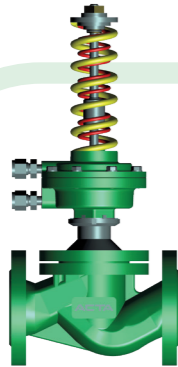
Апрель – декабрь 2022

Переход на российское литье
Отливка корпусов регулирующих клапанов и вентилях – важный этап производства, который был локализован в России в 2022 г.



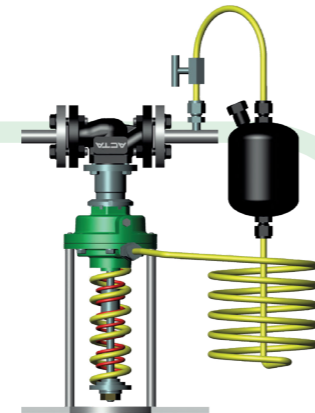
Август 2023

Регулятор давления для теплоснабжения и технических жидкостей АСТА серии Д123
Локализация 100%



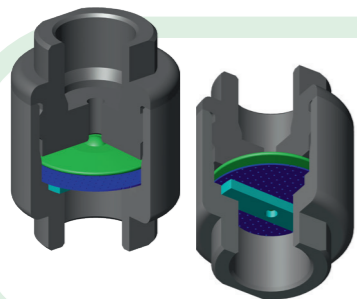
Сентябрь 2023

Редукционный клапан для насыщенного пара АСТА серии Д123
Локализация 100%



Октябрь 2023

Термостатический конденсатоотводчик АСТА серии КТ251
Локализация 100%



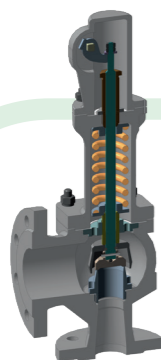
Ноябрь 2023

Пневмопривод линейный АСТА серии ППМ200
Локализация 100%



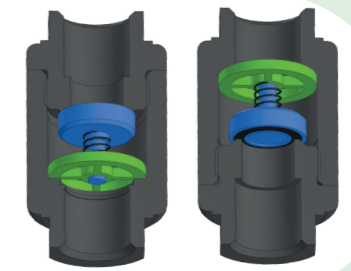
Декабрь 2023

Промышленный предохранительный клапан АСТА серии П223
Локализация 100%



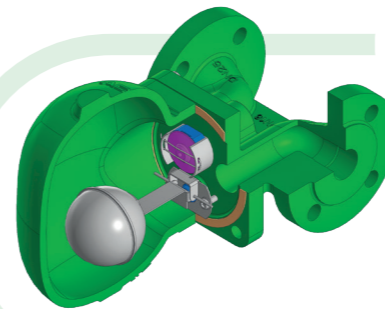
Январь 2024

Обратный клапан АСТА серии ОК351
Локализация 100%



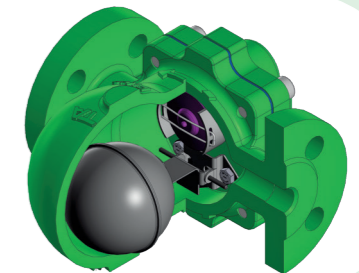
Февраль 2024

Поплавковый конденсатоотводчик АСТА серии ПМ223 DN 25
Локализация 100%



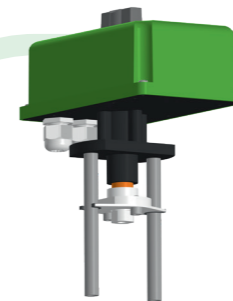
Апрель 2024

Поплавковый конденсатоотводчик АСТА серии ПМ123 DN 15-20
Локализация 100%



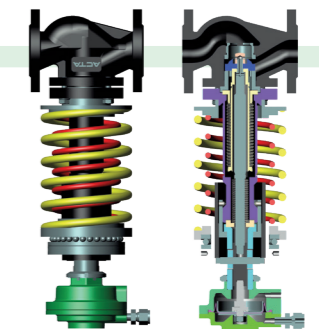
Июнь 2024

Электроприводы АСТА серии ЭПА/ЭПР 2,0 кН
Локализация 100%



Декабрь 2024

Сильфонный редукционный клапан на насыщенный и перегретый пар АСТА серии Д223
Локализация 100%



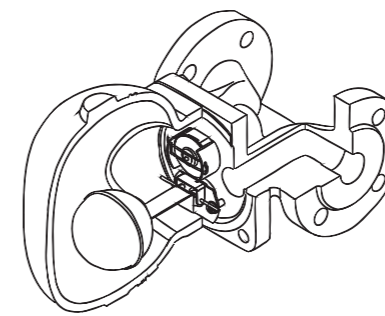
Все разработки НПО АСТА будут выпущены дополнительной линией из углеродистой стали



ПОПЛАВКОВЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК АСТА ПМ123/ПМ223

1-й РОССИЙСКИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СОВРЕМЕННЫХ
КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:

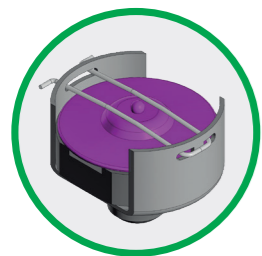


Уплотнение:
Металл по металлу

Герметичность:
Класс В по ГОСТ

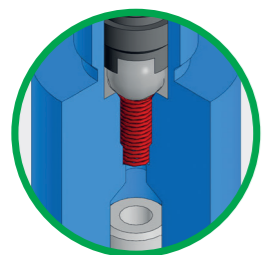


Конденсатоотводчики предназначены для отвода конденсата из паровых трубопроводов и оборудования. Поплавковые конденсатоотводчики ПМ123 и ПМ223 были разработаны НПО АСТА с учетом 20-летнего опыта использования аналогов ведущих мировых производителей. Конструкция была доработана с целью увеличения надежности и срока службы ключевых узлов и деталей корпуса.



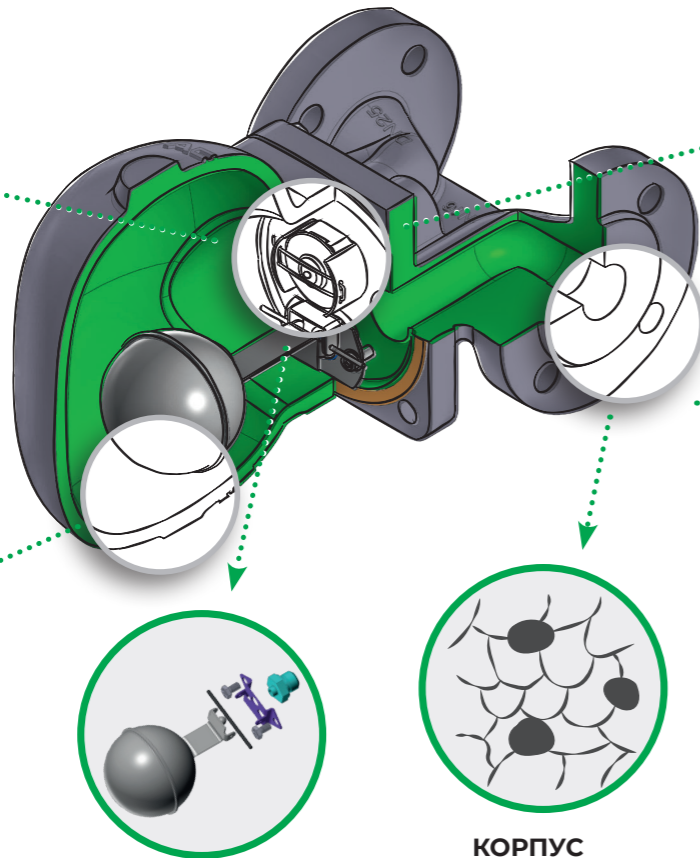
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТВОД ВОЗДУХА

встроенный автоматический воздухоотводчик



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН

по запросу, для использования вне отапливаемых помещений: дренаж уличных магистралей, паровых спутников нефтехранилищ и т.д.

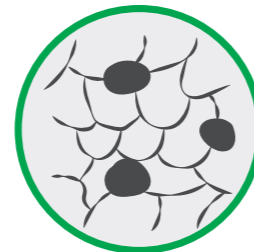


УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Термическая обработка ответственных узлов и деталей



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ



КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА ВЧ40

Возможна установка вне отапливаемых помещений (до -40°C), стойкость к гидроударам и термоударам

РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА С ТРУБОПРОВОДА

Все внутренние детали заменяемые

✓ **ПЕРВЫЙ В РОССИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**
КБ НПО АСТА первым в РФ и СНГ разработало и запустило в серийное производство современную компактную конструкцию поплавкового конденсатоотводчика

✓ **ИСПОЛНЕНИЯ С КОРПУСОМ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ**
по запросу: углеродистая сталь СТ20Л, нержавеющая сталь 12Х18Н9 (АISI304) или 12Х18Н9М3Т (АISI316)

✓ **АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА**

✓ **УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**
Внутренние части из нержавеющей марок стали, корпус из высокопрочного чугуна ВЧ40 РН25, возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидро- и термоударам

✓ **БАЙПАСНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПАРОВЫХ ПРОБОК**
По запросу, встроенный в корпус, с возможностью ручной регулировки пропуска пара

✓ **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕРЫВАТЕЛЬ ВАКУУМА**
По запросу, устанавливается в верхней части корпуса

✓ **ЭРОЗИОННЫЙ ДЕФЛЕКТОР**

Весна 2024

Весна-лето 2024

Осень 2024

ПМ123 / ПМ223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
15-25	25	250°C

ПМ133/ ПМ233

Углеродистая сталь 40Л
Нержавеющая сталь 12Х18Н-9М3Т (АISI316)

DN	PN	T _{макс.}
15-25	25	250°C

ПМ223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
40-50	25	250°C

ПМ233

Углеродистая сталь 40Л
Нержавеющая сталь 12Х18Н-9М3Т (АISI316)

DN	PN	T _{макс.}
40-50	25	250°C

Локализация: переход на собственную конструкцию

Российское литье корпуса (партнеры). НПО АСТА: механообработка корпусов и изготовление внутренних деталей, сборка, 100% тестирование, покраска и упаковка.

Пропускная способность, кг/ч

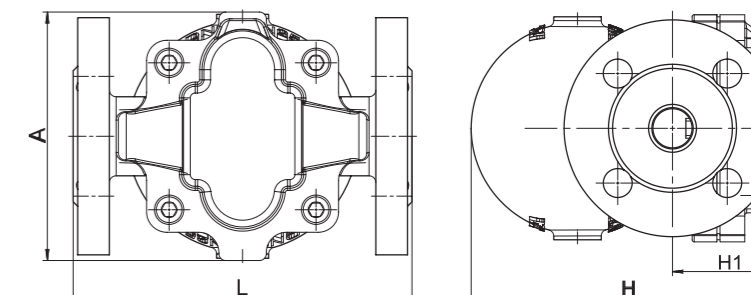
DN	ΔP, бар	Перепад давления, бар								
		0,1	0,5	1	2	4,5	6	8	10	14
15-20	4,5	165	230	330	440	630	-	-	-	-
	10	110	150	200	280	400	460	520	595	-
	14	80	120	150	220	320	380	425	480	550
25	4,5	400	900	1200	1500	1850	2350	-	-	-
	10	190	370	550	760	870	1000	1300	1450	1600
	14	130	200	360	500	600	700	830	950	1100

Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
19,0 бар	250 °C
20,8 бар	200 °C
22,0 бар	150 °C
23,2 бар	100 °C

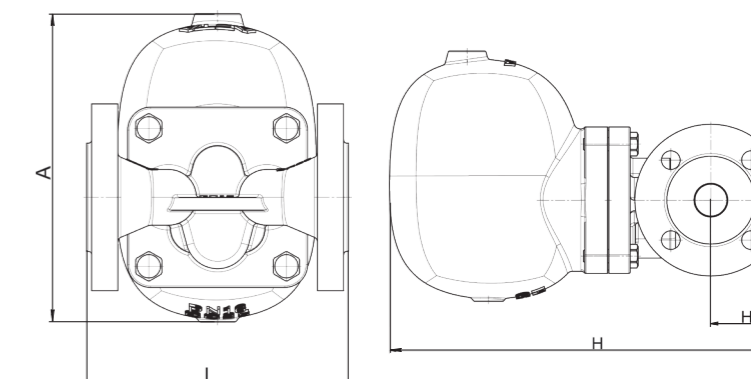
Массогабаритные характеристики

DN	L	H	H1	A	Масса, кг
15 (½")	150	152,5	55	110	4,9
20 (¾")					5,2
25 (1")	160	298	57	188	10,0



Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, крышка	Высокопрочный чугун ВЧ40
Капсула, поплавков	Нержавеющая сталь 08Х18Н10
Седло воздухоотводчика, седло конденсатоотводчика	Нержавеющая сталь 20Х13
Прокладка корпуса	Графит



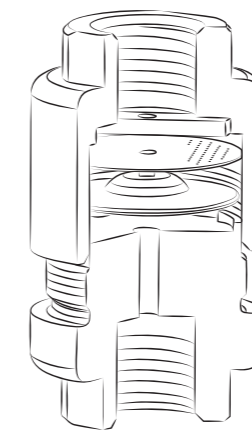
2 года - РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК КТ251

**ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ПУТЬ
РАЗВИТИЯ
ПРОДУКТА**



Среды:



ВОДЯНОЙ
ПАР

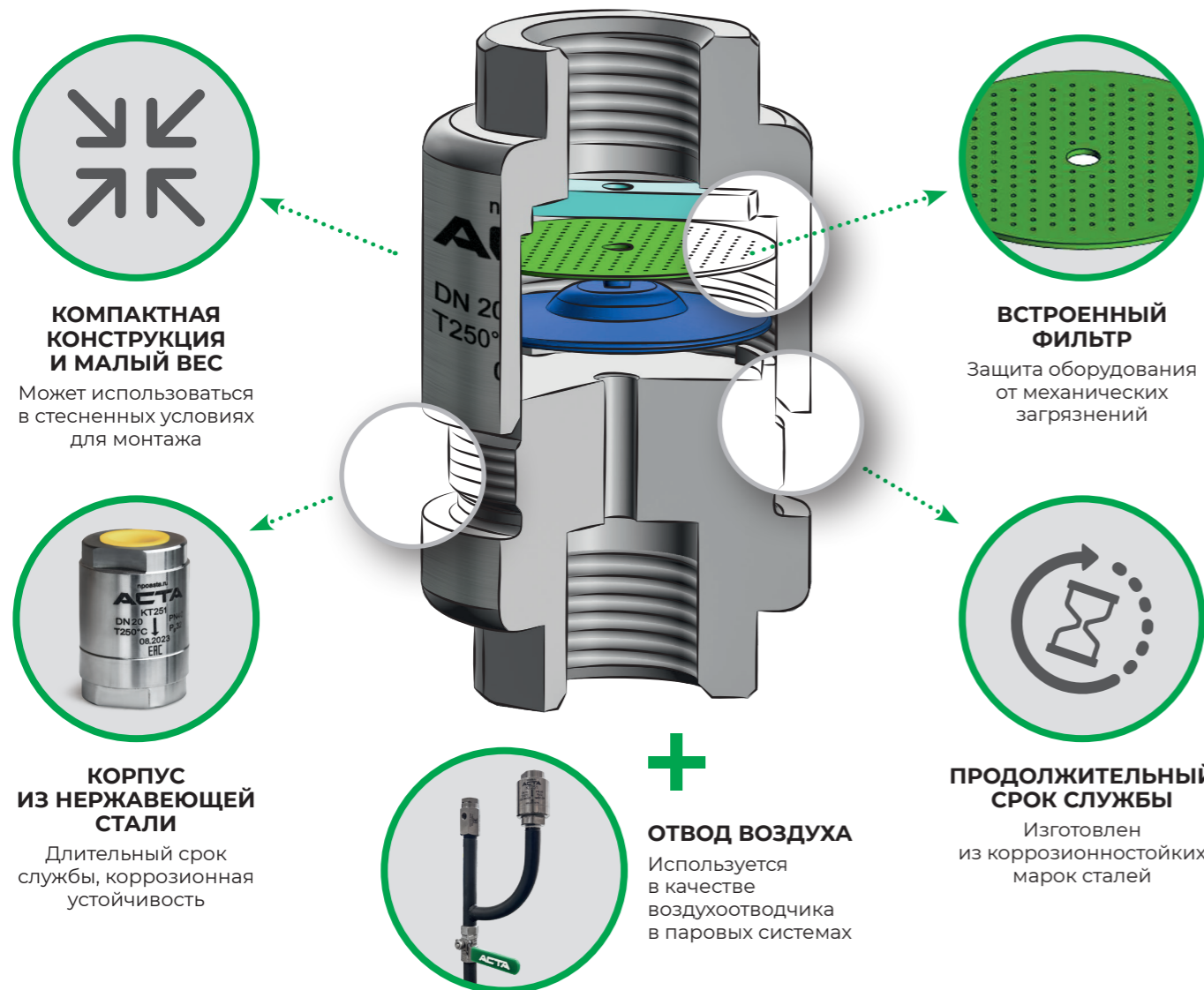


Локализация:

100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА

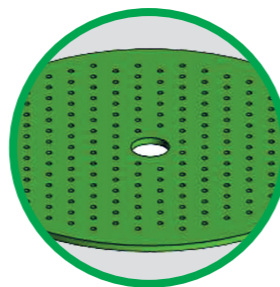
Термостатический капсульный конденсатоотводчик предназначен для эффективного отвода конденсата из паровых линий. Принцип действия основан на разности температур пара и конденсата. Преимущественно применяется для дренажа пароспутников, автоклавов, варочных котлов, вулканизаторов, отопительного оборудования и др.

Лето 2023



**КОМПАКТНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ
И МАЛЫЙ ВЕС**

Может использоваться в стесненных условиях для монтажа



**ВСТРОЕННЫЙ
ФИЛЬТР**

Защита оборудования от механических загрязнений



**ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ
СРОК СЛУЖБЫ**

Изготовлен из коррозионноустойчивых марок сталей



ОТВОД ВОЗДУХА

Используется в качестве воздухоотводчика в паровых системах



УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Абсолютная ремонтпригодность. Возможна замена любых элементов конструкции



УСТОЙЧИВОСТЬ К ГИДРОУДАРАМ



**ОТВОД ДООХЛАЖДЕННОГО
КОНДЕНСАТА**



КТ252

Для межфланцевого присоединения

DN	PN	T _{макс.}
15-25	40 бар	250°C

Пропускная способность, кг/ч

DN	Перепад давления, бар								
	1	2	4.5	6	8	10	12	14	21
15 - 25	95	135	215	250	290	320	355	400	450

Примечание: расход конденсата указан при температуре на 10 °C ниже температуры насыщения

Массогабаритные характеристики

DN	КТ251			
	L, мм	H, мм	W, мм	Масса, кг
15 (½")	64	Ø44	27	0,4
20 (¾")	64	Ø44	36	0,4
25 (1")	64	Ø44	40	0,4

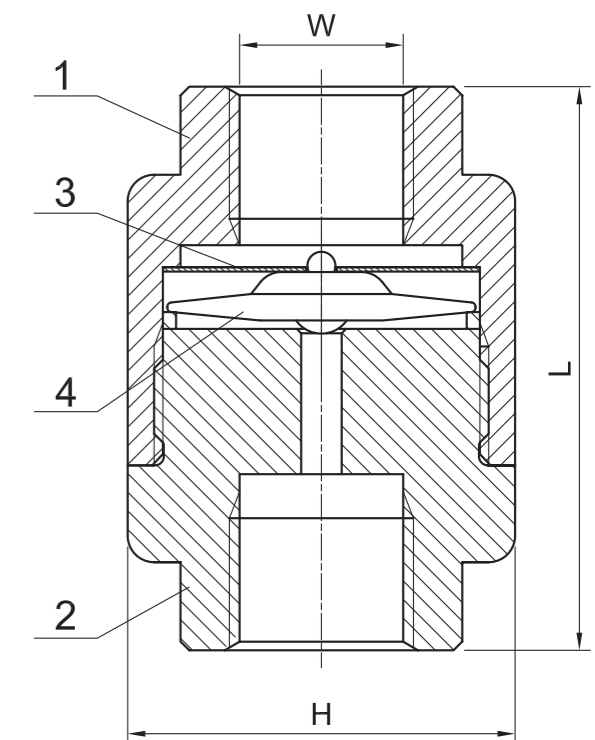
Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
26,7 бар	250 °C
28,4 бар	200 °C
30,3 бар	150 °C
32,7 бар	100 °C

Присоединение: резьбовое

Материал:

Нержавеющая сталь 12X18Н10Т (аналог aisi 321)



Спецификация материалов

Наименование	Материал
1. Крышка	Нержавеющая сталь 12X18Н10Т
2. Корпус	
3. Фильтр	
4. Капсула	
5. Упор	

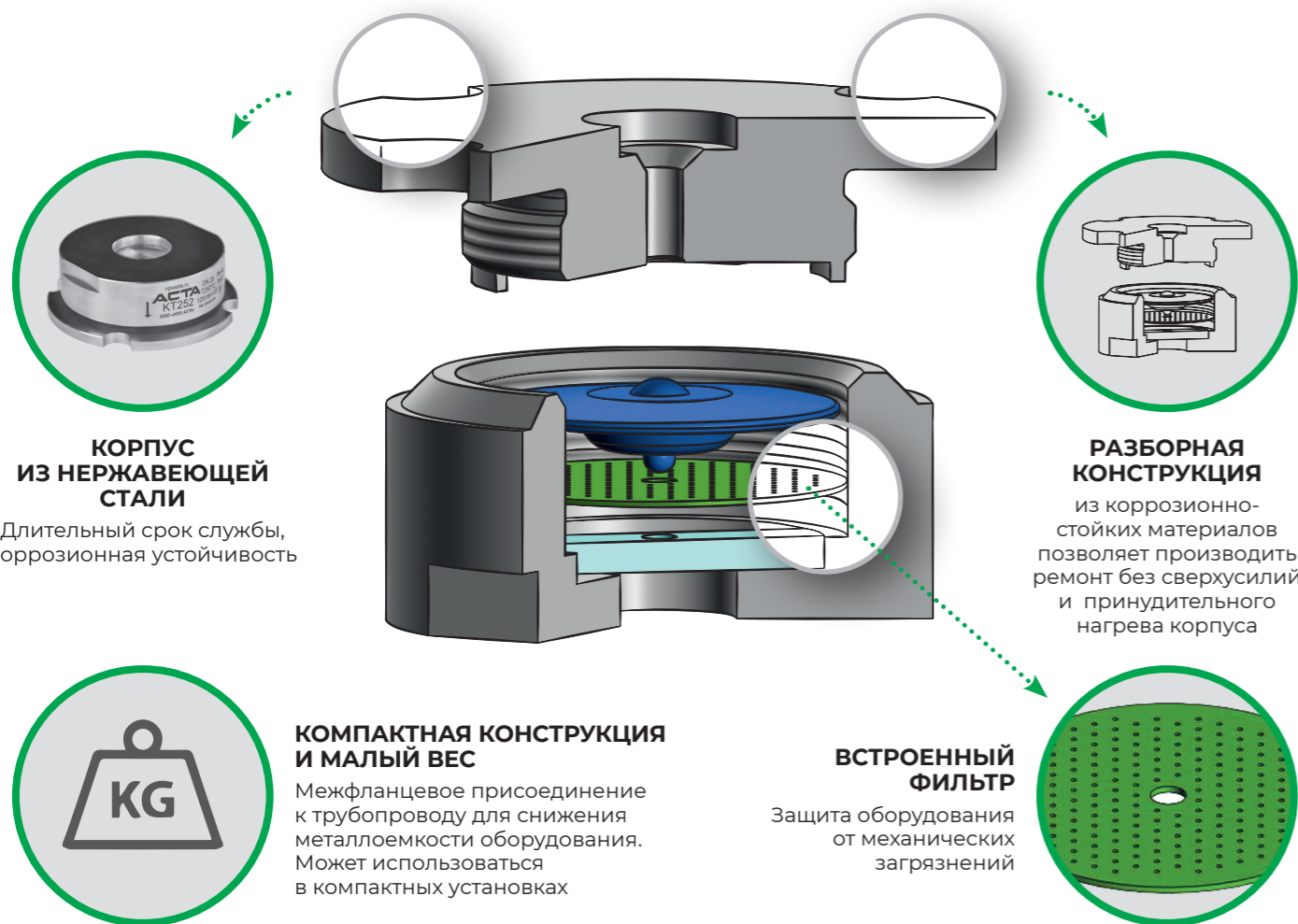
2 года - РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК КТ252

**ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Термостатический капсульный конденсатоотводчик предназначен для эффективного отвода конденсата из паровых линий. Принцип действия основан на разности температур пара и конденсата. Преимущественно применяется для дренажа пароспутников, автоклавов, варочных котлов, вулканизаторов, отопительного оборудования и др.



**КОРПУС
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛИ**

Длительный срок службы,
коррозионная устойчивость

**РАЗБОРНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ**
из коррозионно-
стойких материалов
позволяет производить
ремонт без сверхусилий
и принудительного
нагрева корпуса

**КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
И МАЛЫЙ ВЕС**

Межфланцевое присоединение
к трубопроводу для снижения
металлоемкости оборудования.
Может использоваться
в компактных установках

**ВСТРОЕННЫЙ
ФИЛЬТР**

Защита оборудования
от механических
загрязнений

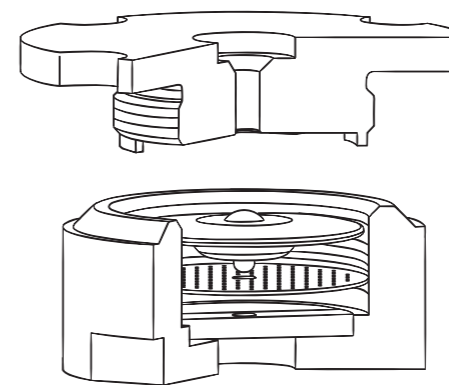
✓ **УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Абсолютная ремонтпригодность. Возможна замена любых элементов конструкции

✓ **УСТОЙЧИВОСТЬ К ГИДРОУДАРАМ**

✓ **ОТВОД ДООХЛАЖДЕННОГО КОНДЕНСАТА**

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ВОДЯНОЙ
ПАР



Локализация:

100%. Продукт полностью изготовлен
на заводе НПО АСТА

Весна 2024

DN	PN	T _{макс.}
15-25	40 бар	250°C

Пропускная способность, кг/ч

DN	Перепад давления, бар								
	1	2	4,5	6	8	10	12	14	21
15 - 25	95	135	215	250	290	320	355	400	450

Примечание: расход конденсата указан при температуре на 10 °C
ниже температуры насыщения

Массогабаритные характеристики

DN	КТ252			
	L, мм	H, мм	W, мм	Масса, кг
15 (½")	29	∅53	15	0,4
20 (¾")	29	∅63	20	0,6
25 (1")	29	∅73	25	0,8

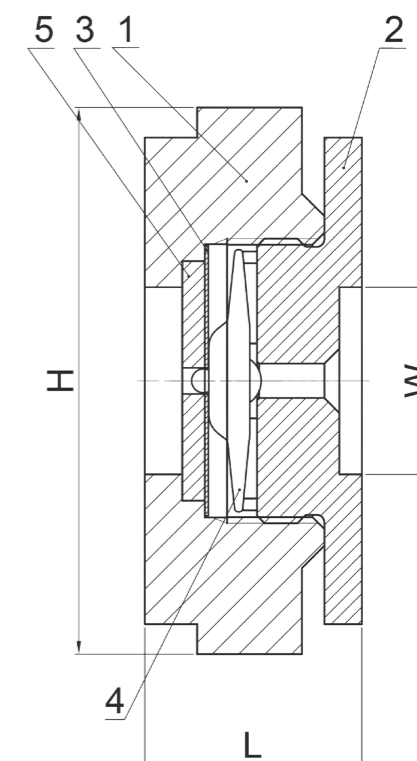
Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
26,7 бар	250 °C
28,4 бар	200 °C
30,3 бар	150 °C
32,7 бар	100 °C

Присоединение: межфланцевое

Материал:

Нержавеющая сталь 12X18Н10Т
(аналог aisi 321)



Спецификация материалов

Наименование	Материал
1. Крышка	Нержавеющая сталь 12X18Н10Т
2. Корпус	
3. Фильтр	
4. Капсула	
5. Упор	

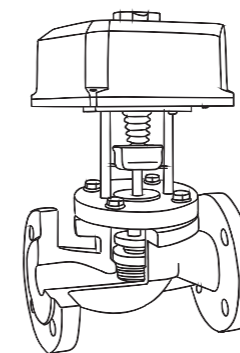
2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН АСТА P223 ТЕРМОКОМПАКТ

УЛУЧШЕННАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ
КОНСТРУКЦИЯ

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ВОДА



ВОЗДУХ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ



Уплотнение:

Мягкое, под заказ металл по металлу

Герметичность:

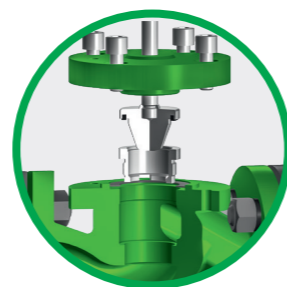
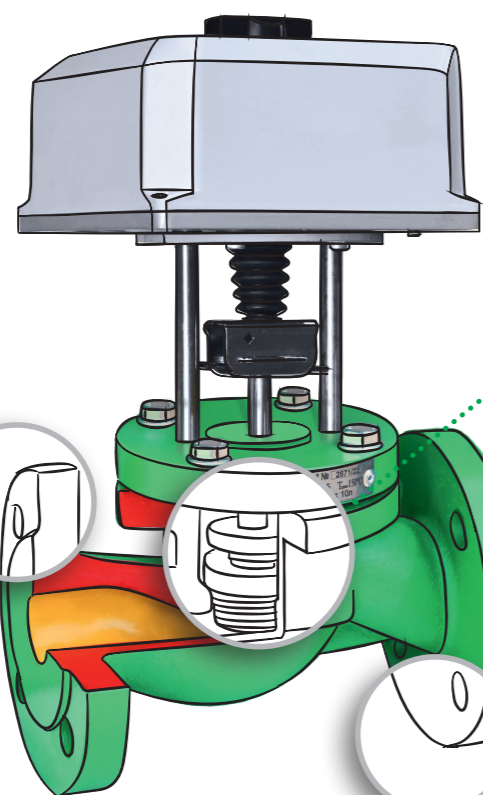
С мягким уплотнением – Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

Под заказ металл по металлу – Класс В

Седельный регулирующий клапан используется для изменения расхода среды через проходное сечение, благодаря чему можно регулировать давление, температуру и другие параметры. На клапаны могут устанавливаться электрические или пневматические линейные приводы. Электроприводы могут управляться дискретным или аналоговым сигналом от внешнего устройства – контроллера.



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ
ЭМАЛЬ



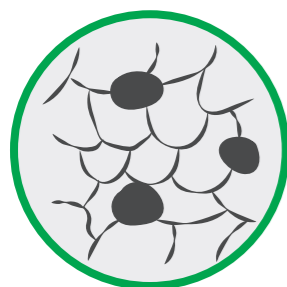
РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА
С ТРУБОПРОВОДА

Сменные седло
и плунжер



УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК
СЛУЖБЫ

Термическая обработка
ответственных узлов и деталей



КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО
ЧУГУНА ВЧ40 – PN25 ДО DN80

Возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидроударам и термоударам

✓ РАЗРАБОТКА НА БАЗЕ
ПРОМЫШЛЕННОГО
КЛАПАНА

улучшенная промышленная конструкция

✓ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
РЕГУЛИРОВАНИЯ

благодаря конструкции и качеству обработки проточной части

✓ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

в стандарте абсолютная герметичность

✓ УЛЬТРА КОМПАКТНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ
НА DN15-50

✓ ДОПУСКАЕТСЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
НА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СРЕДАХ

✓ СПЕЦИПОЛНЕНИЯ:
нестандартные Kvs, различные характеристики регулирования, другие материалы корпуса по запросу

2022 год

До конца 2024

В течение 2025 года

P223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
15-80	25	200°C
100-200	16	200°C

P233

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-200	40	200°C

P223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
250-300	16	200°C

P233

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
250-300	40	400°C (до 425°C*)

* для высокотемпературного исполнения

Локализация:

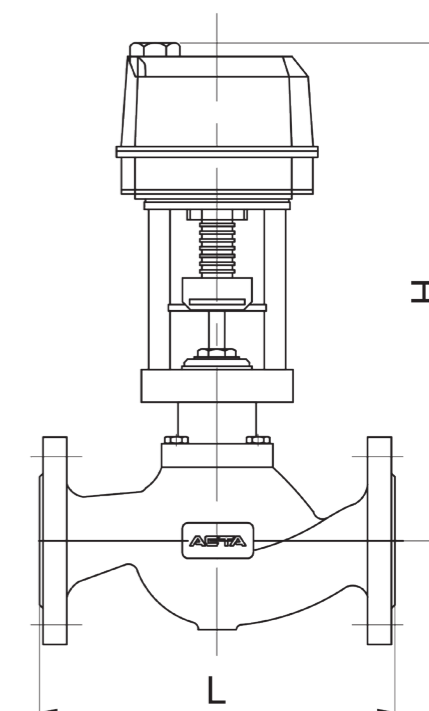
Клапаны 100%: литье российское (механообработка НПО АСТА), все остальные детали изготовлены НПО АСТА из российских материалов.

Завершена разработка и испытания первого типоразмера собственного электропривода АСТА для регулирующих клапанов. Универсальный электропривод до 2000Н с возможностью изменения питания 220В/24В, а также с функцией механического переключения управляющего сигнала с 3-х позиционного на аналоговый (4-20мА) поступит на склад летом 2024 года.

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм						Масса, кг**
		Электропривод ЭПР/ЭПА						
		0,6 кН	1,8 кН	4 кН	10 кН	14 кН	25 кН	
15	130	271	-	-	-	-	-	3,2
20	150	266	-	-	-	-	-	3,8
25	160	278	-	-	-	-	-	4,5
32	180	280	320	-	-	-	-	6,9
40	200	289	329	567	-	-	-	9,6
50	230	283	323	573	-	-	-	11,9
65	290	410	450	630	-	-	-	21,0
80	310	-	-	628	-	-	-	28,0
100	350	-	-	637	-	-	-	40,0
125	400	-	-	694	734	-	-	55,0
150	480	-	-	721	762	978	-	75,0
200	600	-	-	-	784	996	996	125,0

** масса клапана указана без учета массы привода



2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН АСТА P123

**НАДЕЖНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ**

Седельный регулирующий клапан используется для изменения расхода среды через проходное сечение, благодаря чему можно регулировать давление, температуру и другие параметры. На клапаны могут устанавливаться электрические или пневматические линейные приводы. Электроприводы могут управляться дискретным или аналоговым сигналом от внешнего устройства – контроллера.

УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
термическая обработка ответственных узлов и деталей

ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ
в стандарте абсолютная герметичность

САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ ПОДПРУЖИНЕННЫЙ ШЕВРОННЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЛУНЖЕРА К ШТОКУ
исключает повреждения и точно позиционирует элементы затвора

ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ

РЕМОНТ БЕЗ ДЕМОНТАЖА С ТРУБОПРОВОДА
Сменные седло и плунжер

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЕМНИЙ-ОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ

КОРПУС ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА ВЧ40
возможна установка вне отапливаемых помещений (от -40°C), стойкость к гидродарам и термоударам

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ
благодаря конструкции и качеству обработки проточной части

ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ НА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СРЕДАХ

СПЕЦИСПОЛНЕНИЯ:

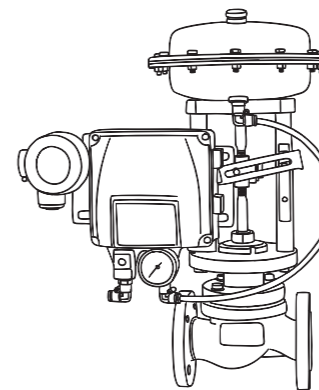
- различные материалы корпуса (углеродистая/нержавеющая сталь)
- нестандартные значения Kvs
- высокотемпературное исполнение до +425 С
- исполнение на вакуум
- стеллитирование проточной части

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
среды: пар, термомасла, технические жидкости и газы

2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



Уплотнение:

Металл по металлу, под заказ мягкое уплотнение

Герметичность:

Металл по металлу – Класс В
С мягким уплотнением – Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

2014 год

Весна-осень 2024

В течение 2025 года

P123

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
15-80	25	220°C
100-200	16	

P133

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-200	40	220°C

P123

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
250-300	16	250°C

P133

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
250-300	40	400°C (до 425°C*)

* для высокотемпературного исполнения

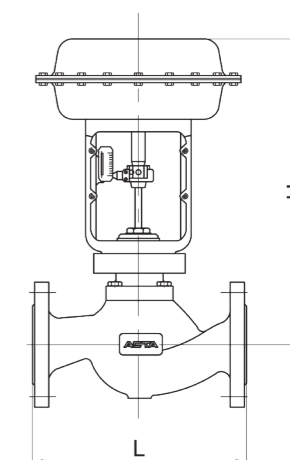
Локализация: 100%.

Российское литье. НПО АСТА – механообработка, внутренние детали, покраска, сборка, тестирование.

Первые два типоразмера пневмопривода поступят на склад в марте-апреле 2024 г. Полный размерный ряд – лето 2024 г. Универсальный электропривод до 2000Н поступит на склад летом 2024 г.

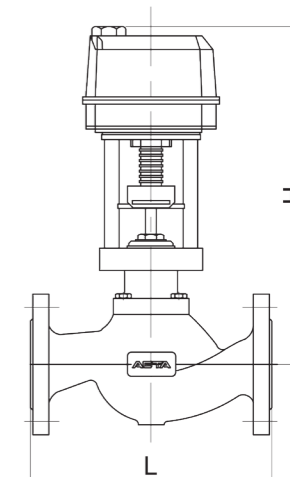
Массогабаритные характеристики (Неразгруженное исполнение клапана)

DN	L, мм	H, мм										Масса, кг*
		ЭПР/ЭПА						ППМ				
		0,6 кН	1,8 кН	4,0 кН	10,0 кН	14,0 кН	25,0 кН	350	560	900	1500	
15	130	371	411	-	-	-	-	403	-	-	-	3,2
20	150	366	406	-	-	-	-	398	-	-	-	3,8
25	160	376	416	-	-	-	-	408	-	-	-	4,5
32	180	377	417	567	-	-	-	409	-	-	-	6,9
40	200	-	425	575	-	-	-	417	512	-	-	9,6
50	230	-	419	569	-	-	-	411	506	-	-	11,9
65	290	-	-	630	675	887	-	-	573	-	-	19,0
80	310	-	-	628	673	885	-	-	566	-	-	25,0
100	350	-	-	-	682	894	-	-	575	-	-	37,0
125	400	-	-	-	734	946	946	-	-	752	-	65,0
150	480	-	-	-	-	978	978	-	-	784	-	75,0
200	600	-	-	-	-	-	996	-	-	-	1002	120,0



Массогабаритные характеристики (Разгруженное исполнение клапана)

DN	L, мм	H, мм										Масса, кг**
		ЭПР/ЭПА						ППМ				
		0,6 кН	1,8 кН	4,0 кН	10,0 кН	14,0кН	25кН	350	560	900	1500	
50	230	402	442	-	-	-	-	434	535	655	855	11,9
65	290	-	480	630	-	-	-	472	573	693	893	19,0
80	310	-	478	628	-	-	-	-	566	688	888	25,0
100	350	-	-	637	-	-	-	-	575	700	900	37,0
125	400	-	-	694	734	-	-	-	-	752	952	65,0
150	480	-	-	721	762	978	-	-	-	784	984	75,0
200	600	-	-	-	784	996	996	-	-	-	1002	120,0

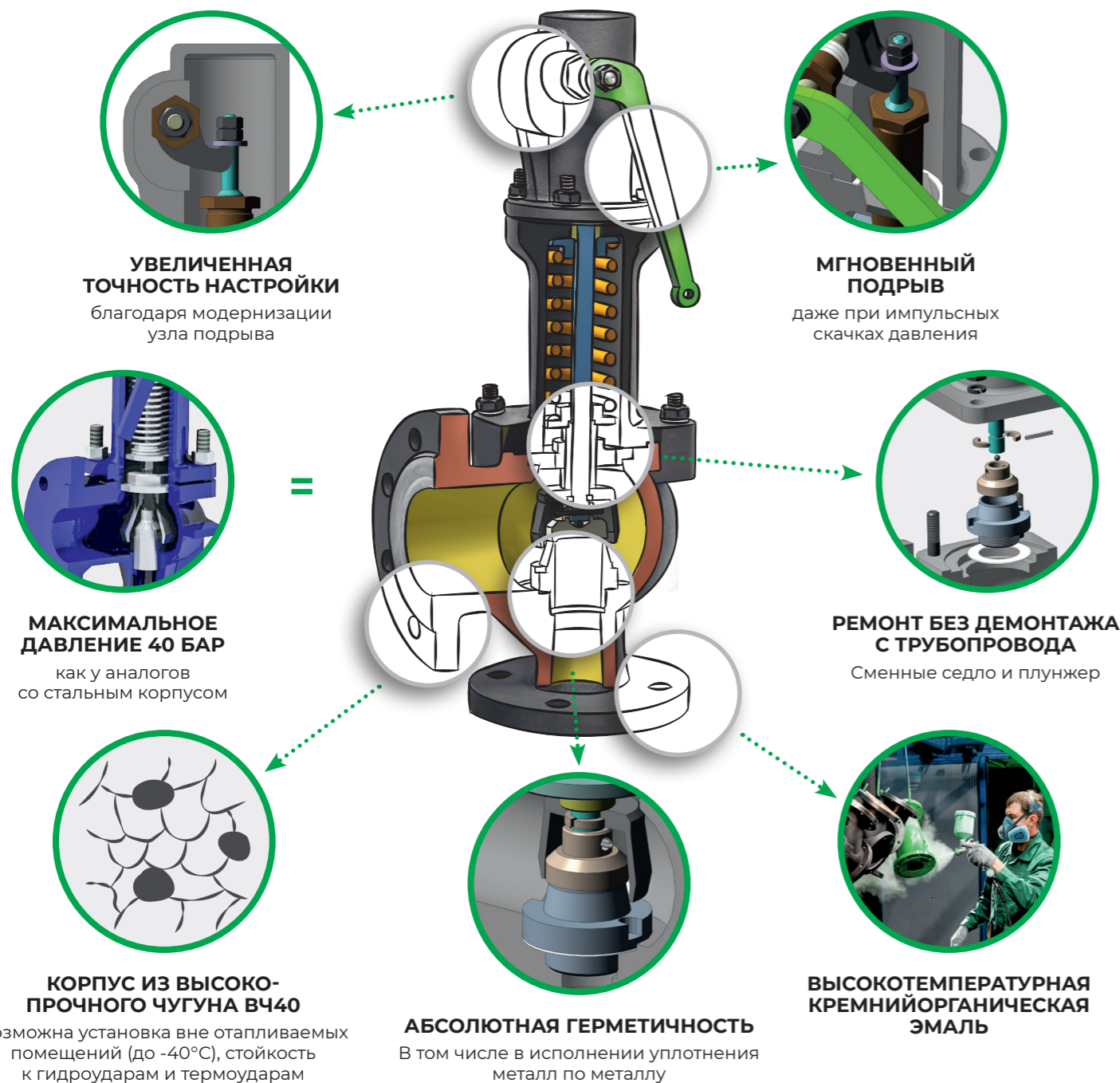


** масса клапана указана без учета массы привода

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН АСТА П123/П223

**АБСОЛЮТНАЯ
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
КЛАСС А**

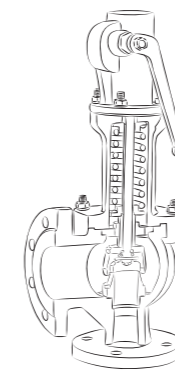
Предохранительный клапан предназначен для защиты трубопроводов и оборудования от превышения предельно допустимого давления. Абсолютная герметичность класса А обусловлена рядом конструктивных особенностей, выгодно отличающих его от стандартных аналогов.



СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- с присоединением импульсной трубки для слива конденсата из корпуса.
- с мягким уплотнением с возможностью замены уплотнения на месте.

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ПАР



ВОДА



ГАЗЫ



ТЕРМОМАСЛА



Герметичность:
Класс А по ГОСТ
(абсолютная герметичность)

Март 2024

Апрель 2024

Осень 2024

Осень 2024-2026

П123/П223

Материал:

Высокопрочный чугун GGG40 (ВЧ40)

Тип	DN	PN	T _{макс.}
П123	25x25-100x100	16	200°C
П223	25x25-100x150	16	200°C

Уплотнение затвора:
Мягкое уплотнение

Локализация:

Импорт: литые части корпуса (корпус, крышка, колпак) + пружины
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка

П123/П223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

Тип	DN	PN	T _{макс.}
П123	15x15-100x100	40/16	300°C
П223	25x40-100x150	40/16	300°C

Уплотнение затвора:
Металл по металлу

Локализация:

Российское литье (партнеры): литые части корпуса (корпус, крышка, колпак)
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка.

П123/П223

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

Тип	DN	PN	T _{макс.}
П123	15x15, 20x20, 125x125, 150x150, 200x200	40/16	300 °C
	20x32, 125x200-200x300		
П223	20x32, 125x200-200x300	40/16	300 °C

Уплотнение затвора:
Металл по металлу

Локализация:

Российское литье (партнеры): литые части корпуса (корпус, крышка, колпак)
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка.

П133/П233

Материал:

Углеродистая сталь 20Л

Тип	DN	PN	T _{макс.}
П133	15x15-200x200	40	400°C
П233	20x32-200x300	40	400°C

Уплотнение затвора:
Металл по металлу, мягкое – под заказ

Локализация:

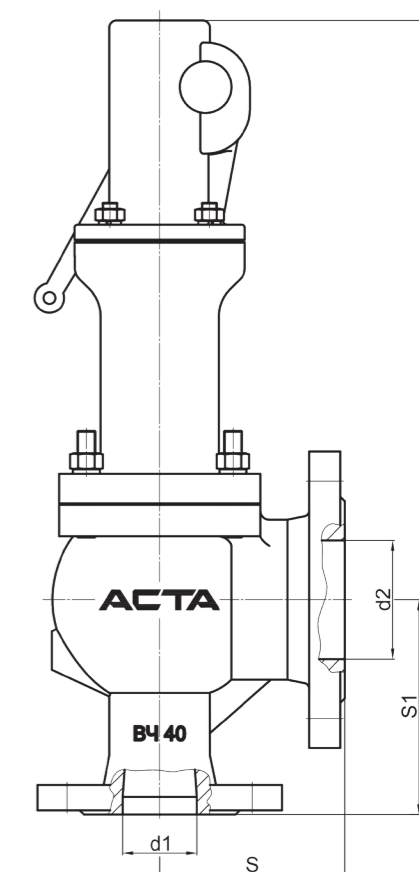
Российское литье (партнеры): литые части корпуса (корпус, крышка, колпак)
НПО АСТА: внутренние части (плунжер, седло, колокол, направляющие, шток), покраска, тест, настройка.

Массогабаритные характеристики

DN	20x32	25x40	32x50	40x65	50x80	65x100	80x125	100x150
d1, мм	20	25	32	40	50	65	80	100
d2, мм	32	40	50	65	80	100	125	150
S1, мм	85	95	100	115	125	140	155	175
S2, мм	95	105	110	130	145	150	170	180
H, мм	387	451	460	498	536	619	675	710
Масса, кг	10,3	15,0	16,8	23,1	26,5	41,5	49,8	65,4

Диапазоны давлений настройки Pн, бар

DN	Диапазоны давлений настройки Pн, бар				
20x32	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-10,5	10,5-16,0
25x40	0,5-3,0	3,0-6,5	6,5-10,5	10,5-13,5	13,5-16,0
32x50	0,5-2,0	2,0-5,5	5,5-9,5	9,5-12,0	12,0-16,0
40x65	0,5-3,5	3,5-6,5	6,5-9,5	9,5-12,5	12,5-16,0
50x80	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-10,5	10,5-16,0
65x100	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-11,5	11,5-16,0
80x125	0,5-2,5	2,5-6,0	6,0-9,0	9,0-11,5	11,5-16,0
100x150	0,5-2,5	2,5-5,5	5,5-8,5	8,5-11,5	11,5-16,0



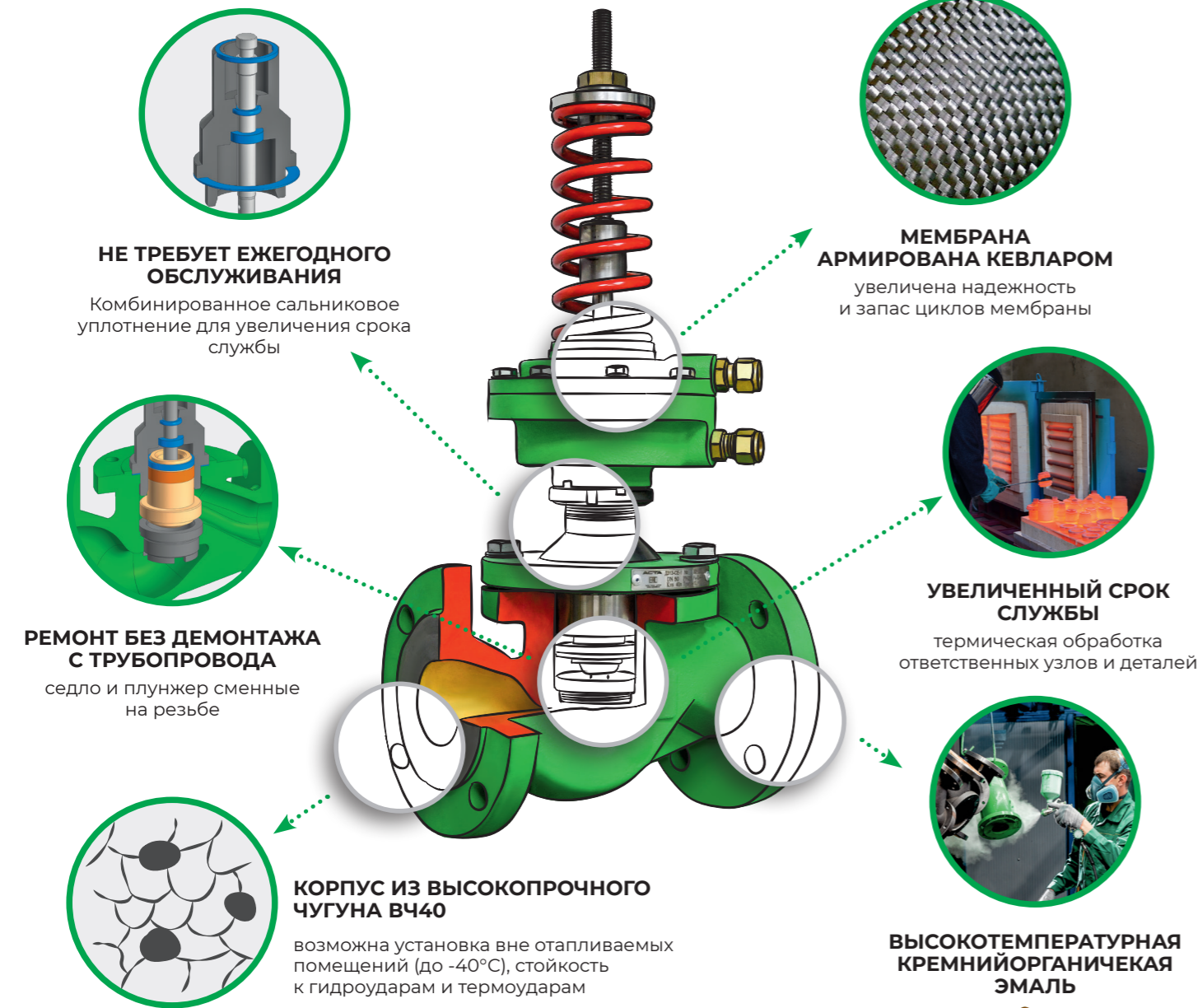
2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ АСТА Д123

**ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
РЕГУЛИРОВАНИЯ**

Регулятор давления предназначен для автоматического поддержания требуемого давления (перепада давления) в трубопроводах и оборудовании.



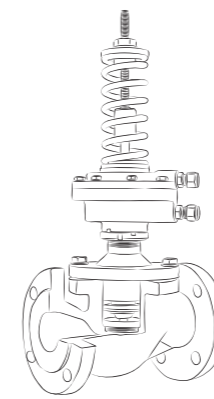
- ✓ **ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ**
минимальное трение ходовых частей
- ✓ **ГЕРМЕТИЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ** под заказ
- ✓ **СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ ПРИВОДА НА КЛАПАНЕ**
- ✓ **КОНСТРУКЦИЯ С ИЗМЕНЯЕМЫМ КОЛИЧЕСТВОМ ПРУЖИН**
для изменения настраиваемого давления

- ✓ **СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ ПАРА**
насыщенный пар до 200°C

- ✓ **МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**
универсальный клапан, совместимый с различными типами регулирующих блоков
- ✓ **РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ШТОКА РЕГУЛИРУЮЩЕГО БЛОКА**



ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ПАР



ВОДА



ГАЗЫ



ТЕРМОМАСЛА

Уплотнение:

Металл по металлу, под заказ мягкое уплотнение

Герметичность:

Металл по металлу – Класс В
Мягкое уплотнение – Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)



Осень 2023

Весна-лето 2024

Конец 2024 – Начало 2025

Д123

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40

DN	PN	T _{макс.}
15-100	25	150°C (до 200°C*)

* в исполнении для пара

Локализация: 100%.

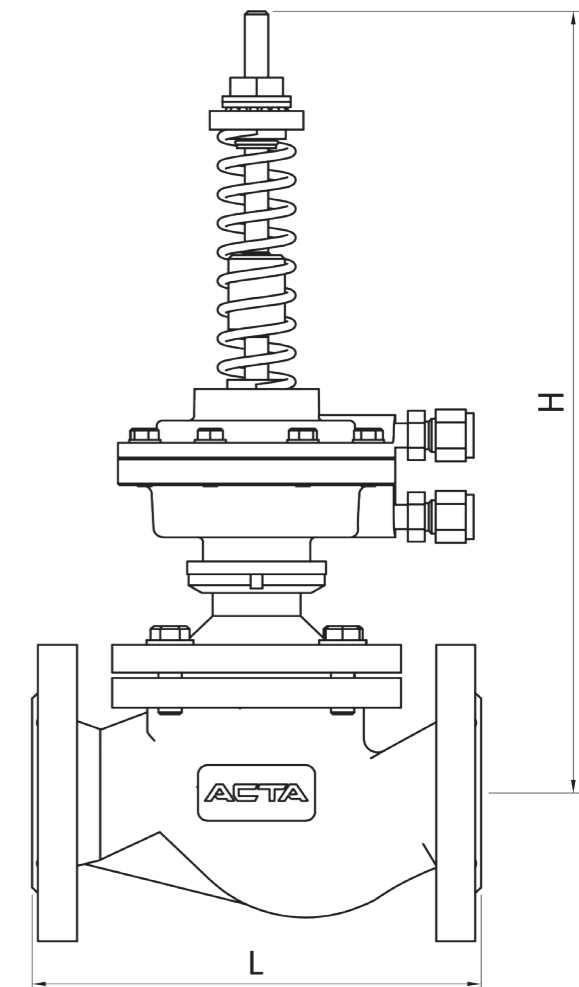
Российское литье, пружины, мембраны, уплотнения. НПО АСТА: все внутренние детали, механообработка, сборка, покраска, тестирование.

Массогабаритные характеристики и значения пропускной способности

DN	L, мм	H, мм	Масса, кг	Kvs, м³/ч
15	130	403	8	4,0
20	150	398	9	5,0
25	160	407	10	8,0
32	180	417	11	16,0
40	200	428	13	25,0
50	230	422	15	32,0
65	290	427	20	50,0
80	310	466	25	80,0
100	350	474	39	125,0
125	по запросу			
150				
200				
200				

Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
Крышка	Сталь 25
Седло, плунжер, втулка, шток нижний, Муфты, шток привода нижний, шток привода верхний	Сталь 20X13
Крышка нижняя Крышка верхняя	Серый чугун СЧ25
Мембрана Уплотнение штока	EPDM
Пружина	60С2А
Уплотнение корпуса	Графлекс
Уплотнение плунжера	PTFE
Уплотнение штока	PTFE/EPDM

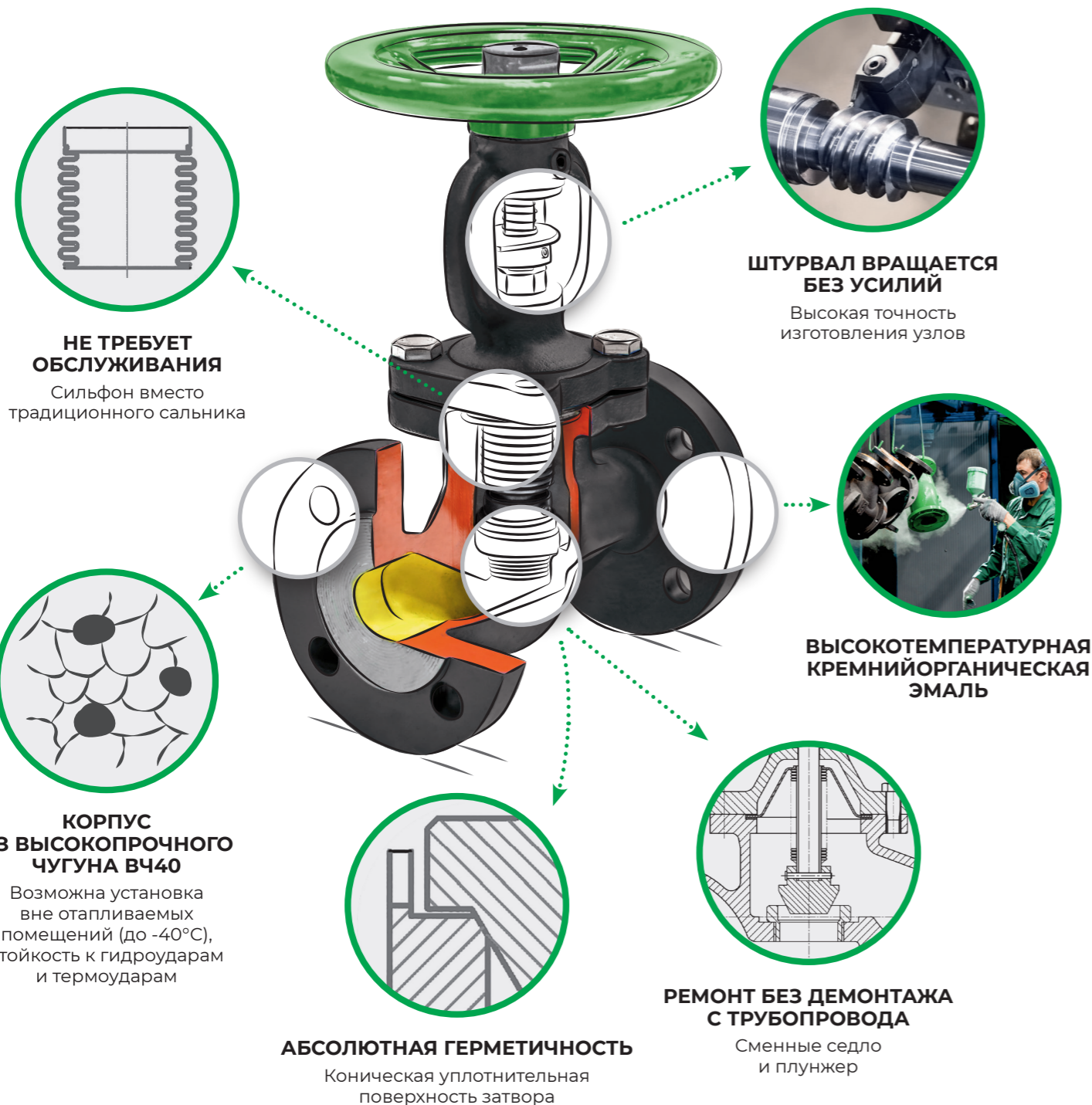


2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

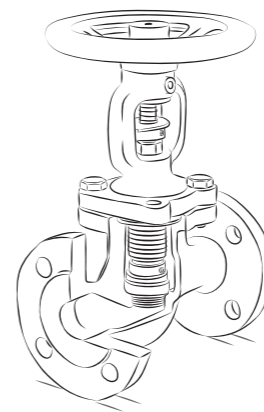
ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФОННЫЙ ВЕНТИЛЬ АСТА В323

**АБСОЛЮТНАЯ
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
КЛАСС А**

Вентиль предназначен для перекрытия потоков технологических сред (насыщенный и перегретый пар, технические жидкости). Абсолютная герметичность вентиля класса А обусловлена рядом конструктивных особенностей, выгодно отличающих его от стандартных аналогов.



ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



Уплотнение затвора:

Коническая поверхность металл по металлу

Герметичность:

Класс А по ГОСТ (абсолютная герметичность)

Весна 2024

Осень 2024

Осень 2025 – Зима 2026

В323

Материал:

Высокопрочный чугун GGG40 (ВЧ40)

DN	PN	T _{макс.}
15-100	16	300°C

Локализация:

Импорт, НПО АСТА
100% тест и покраска

В323

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
125-120	16	300°C

Локализация:

Российское литьё (партнеры). Механообработка литья, внутренние детали, сборка, покраска и тест полностью НПО АСТА.

В323

Материал:

Высокопрочный чугун ВЧ40 (GGG40)

DN	PN	T _{макс.}
15-100	16	300°C

В333

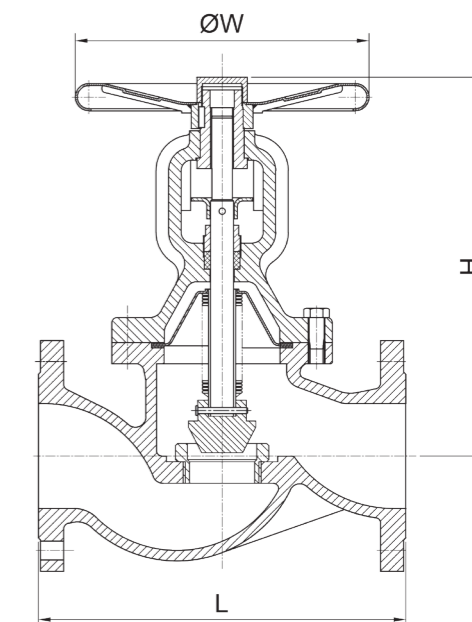
Материал:

Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-200	40	400°C

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм	ØW, мм	Kvs, м³/ч	Масса, кг
15	130	180	120	5,9	3,2
20	150	180	120	7,4	4,0
25	160	195	140	13,0	5,0
32	180	195	140	18,0	6,2
40	200	240	180	30,0	9,1
50	230	240	180	41,0	11,0
65	290	295	250	79,0	18,5
80	310	295	250	115,0	21,0
100	350	340	280	181,0	28,0



Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, крышка корпуса	Высокопрочный чугун GGG40
Седло, плунжер, шток, сильфон	Нержавеющая сталь AISI 410
Уплотнение корпуса	Графит
Штурвал	Углеродистая сталь

Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
9,4 бар	350 °C
10,0 бар	300 °C
13,0 бар	200 °C
14,8 бар	150 °C
16 бар	100 °C

2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

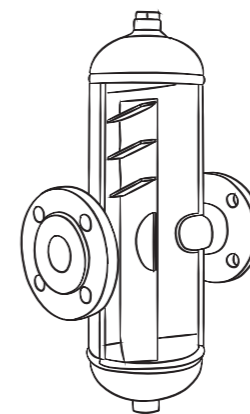
**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

СЕПАРАТОР ПАРА АСТА серии С100

**МАКСИМАЛЬНОЕ
ОСУШЕНИЕ ПАРА**

Сепаратор предназначен для осушения пара. Использование сепараторов позволяет помимо образовавшегося конденсата также удалять влагу в виде паровой взвеси, тем самым осушая пар и повышая теплосодержание. Помимо паровых систем сепараторы могут использоваться в системах сжатого воздуха. Сепаратор может поставляться в полной обвязке (конденсатоотводчик и запорная арматура) производства НПО АСТА Россия. Под заказ изготавливаются сепараторы из нержавеющей стали.

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



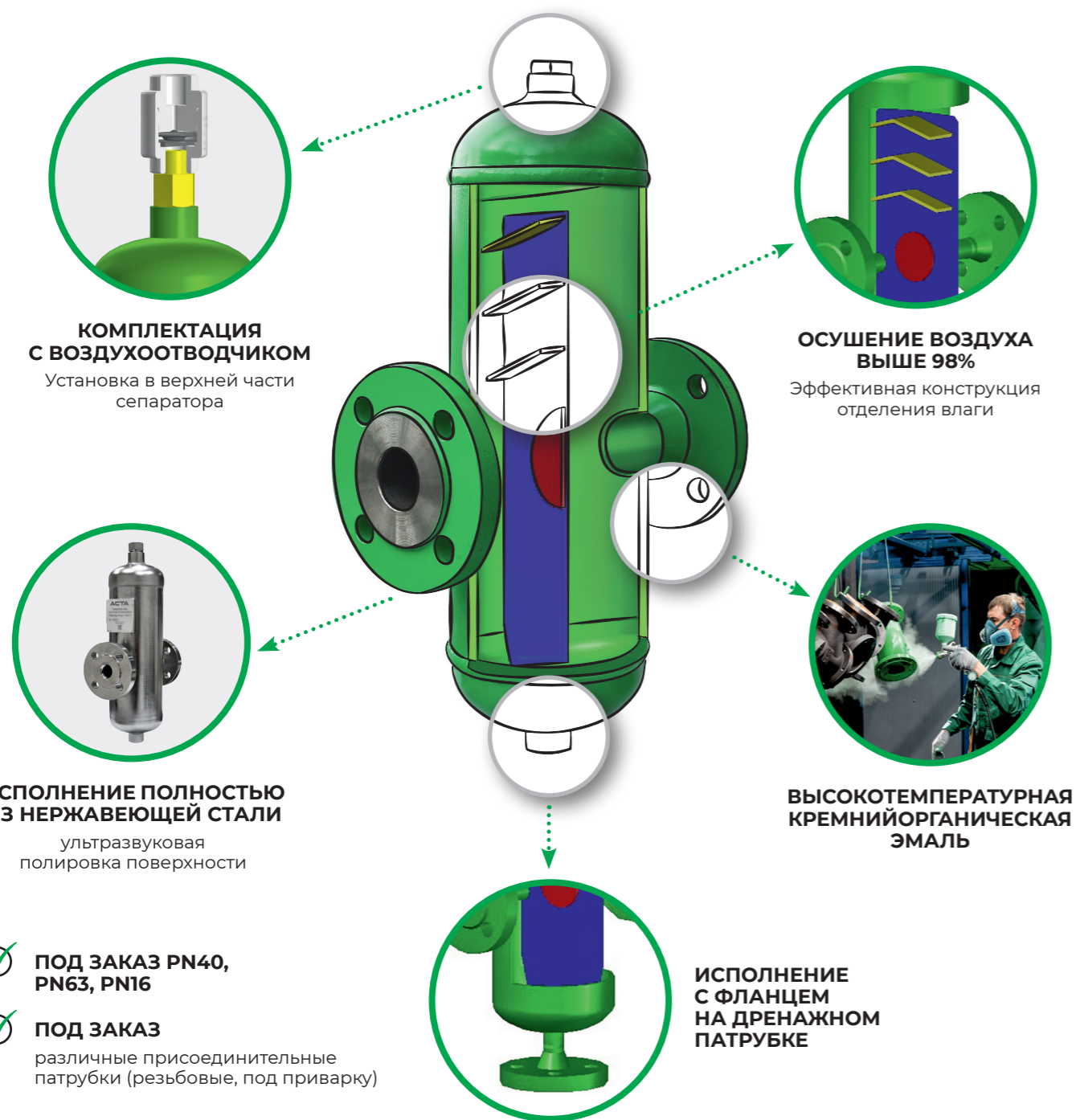
ПАР



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



2017 год



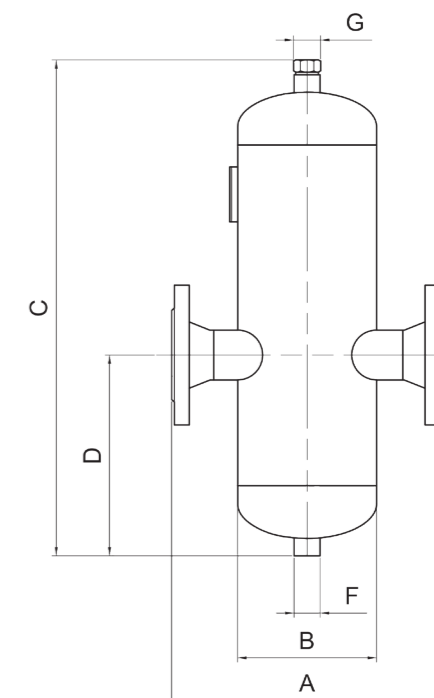
C133 **Материал:** Углеродистая сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-300	25	300°C

C143 **Материал:** Нержавеющая сталь 12X18H10T

DN	PN	T _{макс.}
15-300	25	300°C

Локализация: 100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА



Массогабаритные характеристики

DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F*, мм	G, мм	Объем, дм ³	Масса, кг
15	220	108	380	150	½"	½"	2,35	6,8
20	220	108	380	150	½"	½"	2,35	7,2
25	220	108	380	150	½"	½"	2,35	7,6
32	260	133	454	190	½"	½"	4,48	11,8
40	260	133	494	210	½"	½"	4,96	13,4
50	310	159	568	230	½"	½"	10,5	19,4
65	395	219	606	250	¾"	½"	16,3	39,7
80	415	219	666	310	¾"	½"	18,3	45,1
100	510	273	770	320	¾"	½"	34,3	62,2
125	560	325	915	375	1"	1"	58,0	87,4
150	620	377	1040	443	1"	1"	90,0	131,7
200	700	426	1250	480	1"	1"	143,0	206,0
250	860	530	1640	643	1 ½"	1 ½"	292,0	377,0
300	980	610	1790	775	1 ½"	1 ½"	428,0	506,0

* фланцевое дренажное присоединение — по запросу

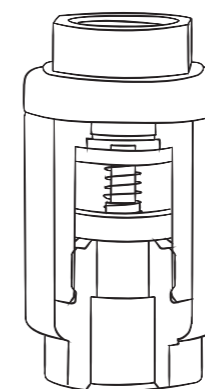
2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН АСТА ОК351

**АБСОЛЮТНАЯ
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
КЛАСС А**

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



Обратный клапан предназначен для предотвращения обратного потока среды. Обратный клапан АСТА ОК351 изготовлен в промышленном исполнении с герметичностью в затворе класс А по ГОСТ. Используемые среды: вода, пар, газы, технические жидкости, в т. ч. нефтепродукты, термомасла и т. д. Изготовлен из коррозионностойких материалов.

Зима 2024

DN	PN	Уплотнение	Tмакс.
1/4" - 1"	100	PTFE	200
1/4" - 1"	160	металл по металлу	400

Материал:
Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

Герметичность:
Мягкое уплотнение – Класс А
Металл по металлу – Класс В

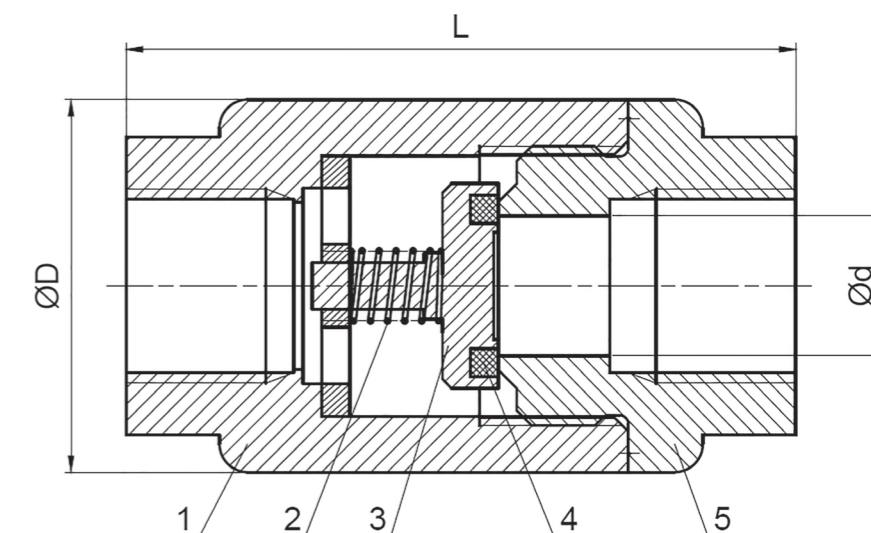
Локализация:
100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА

Массогабаритные характеристики

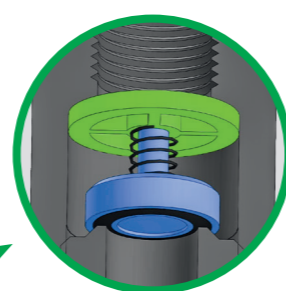
DN	L, мм	øD, мм	ød, мм	Kvs, м3/ч	Масса, кг
10	72	40	10	5,6	0,22
15	72	40	15	5,6	0,24
20	73	50	20	8,0	0,73
25	80	57	25	11,0	0,92

Спецификация материалов

Наименование	Материал
Корпус, пружина, плунжер	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
Уплотнение	PTFE



ИСПОЛНЕНИЕ ПОЛНОСТЬЮ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
уплотнение PTFE



АБСОЛЮТНАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
герметичность класс А по ГОСТ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
вода, пар, технические жидкости, нефтепродукты, термомасла, газы



ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
Изготовлен из коррозионностойких марок сталей

✓ **НА ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ**
в стандарте PN100

✓ **PN160 МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ**
Герметичность класс В под заказ

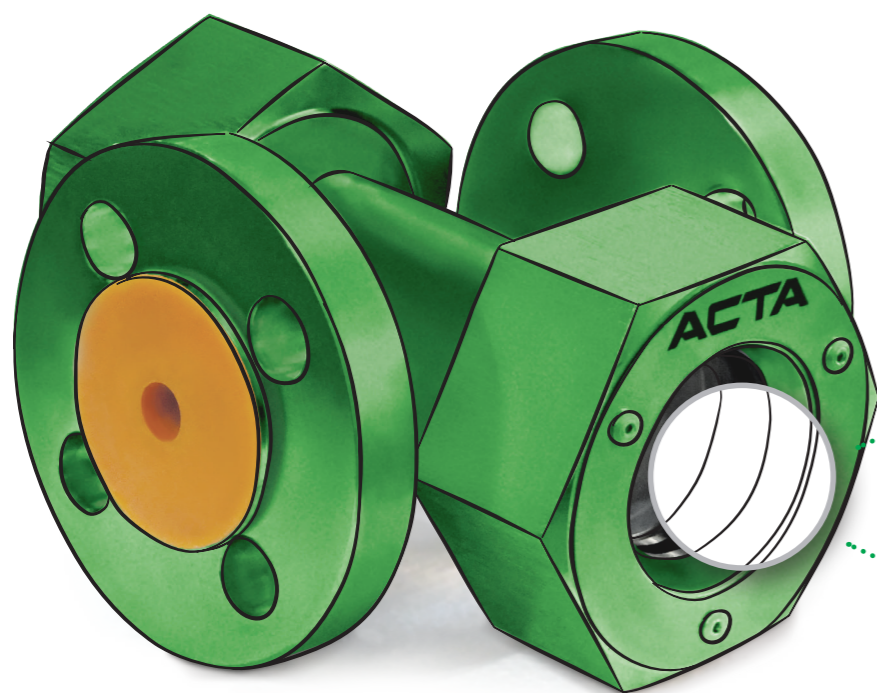
2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

ВСЕГДА НА СКЛАДЕ

СМОТРОВОЕ СТЕКЛО АСТА серии И200, И300

**ШИРОКАЯ ЛИНЕЙКА
МАТЕРИАЛОВ И РАЗМЕРОВ**

Смотровые стекла предназначены для визуального контроля за рабочей средой. Двухсторонняя конструкция позволяет осуществлять контроль при помощи подсветки фонарем, в том числе на загрязнённых системах. Под заказ изготавливаются смотровые стекла из нержавеющей стали.



**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ
СТЕКЛО**
на среды до 200°C



**УЛУЧШЕННАЯ
ВИДИМОСТЬ**
Двухсторонняя
конструкция



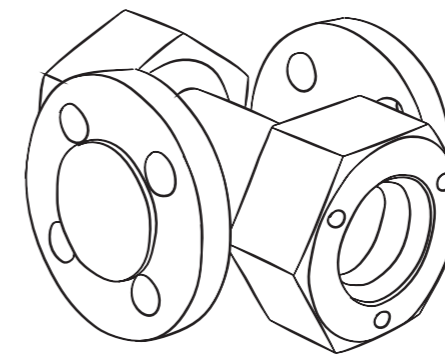
**ИСПОЛНЕНИЕ ПОЛНОСТЬЮ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**
ультразвуковая полировка
поверхности



**ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ
ЭМАЛЬ**

**ТИПОРАЗМЕРЫ
ДО DN200**

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Боросиликатное
закаленное стекло

Среды:



КОНДЕНСАТ



СЖАТЫЙ
ВОЗДУХ



ПИЩЕВЫЕ
СРЕДЫ



ХИМИЧЕСКИЕ
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ)
СРЕДЫ



2017 год

И231 / И233

Материал: Углеродистая
сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-200	16/25	280°C

И251 / И253

Материал: нержавеющая
сталь 12Х18Н10Т

DN	PN	T _{макс.}
15-200	16/25	280°C

И331 / И333

Материал: Углеродистая
сталь 20Л

DN	PN	T _{макс.}
15-25	16	280°C

И351 / И353

Материал: нержавеющая
сталь 12Х18Н10Т

DN	PN	T _{макс.}
15-25	16	280°C

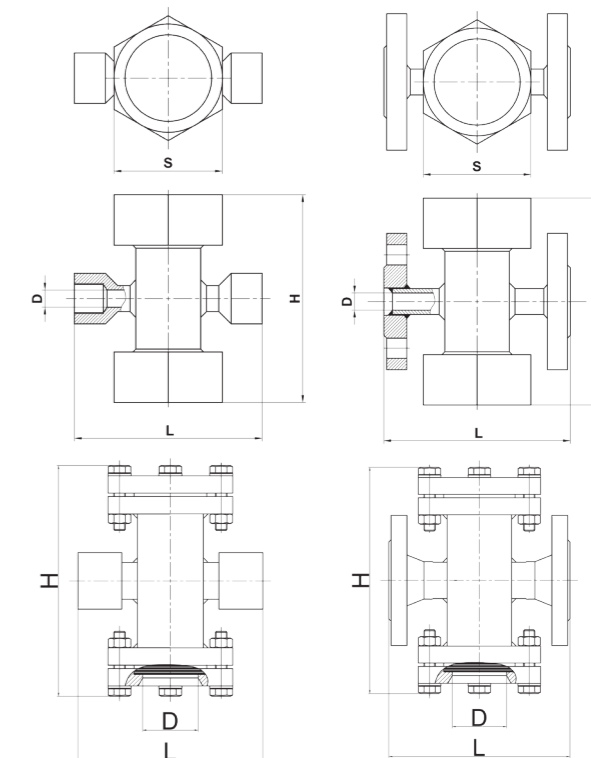
Локализация: 100%. Продукт полностью изготовлен на заводе НПО АСТА

Массогабаритные характеристики

DN	И331 / И351 (резьбовое исполнение)				
	D, мм	L, мм	H, мм	S, мм	Масса, кг
15	15	130	144	75	2,3
20	20	150	144	75	2,5
25	25	160	144	75	2,7

DN	И333 / И353 (фланцевое исполнение)				
	D, мм	L, мм	H, мм	S, мм	Масса, кг
15	15	130	144	75	3,0
20	20	150	144	75	4,6
25	25	160	144	75	6,5

DN	И233 / И253 (фланцевое исполнение)			
	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг
15	130	175	26	4,8
20	150	200	48	6,2
25	160	200	48	6,7
32	180	200	48	7,8
40	200	295	80	16,1
50	230	295	80	17,0
65	290	370	123	32,3
80	310	370	123	35,0
100	350	370	123	41,3
125	400	450	170	60,3
150	480	450	170	65,5
200	600	520	170	102,8



DN	И231 / И251 (резьбовое исполнение)			
	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг
15	130	175	26	3,5
20	150	200	48	4,4
25	160	200	48	4,5
32	180	200	48	4,7
40	200	295	80	12,4
50	230	295	80	12,6

2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

ПРЕРЫВАТЕЛЬ ВАКУУМА АСТА ПВ151

**ЭФФЕКТИВНАЯ
ЗАЩИТА**

Прерыватель вакуума служит для защиты оборудования и уплотнений в паровых системах при образовании вакуума вследствие остановок системы. Прерыватель вакуума рекомендуется устанавливать непосредственно перед потребителем в составе группы безопасности: прерыватель вакуума, воздухоотводчик, отсечной шаровый кран или вентиль.



**НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА
ОТ ОБРАЗОВАНИЯ
ВАКУУМА**

высокая точность изготовления



**ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ
СРОК СЛУЖБЫ**

Изготовлен
из коррозионностойких марок
сталей



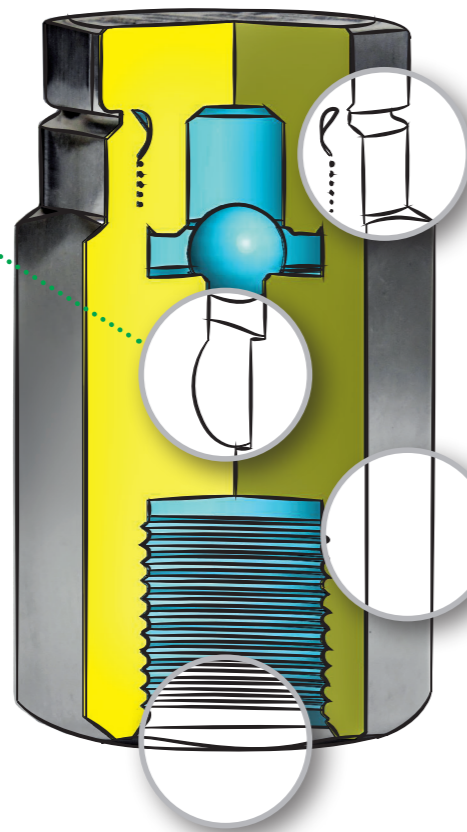
**НЕ ТРЕБУЕТ
ОБСЛУЖИВАНИЯ**



**ПОСТАВКА
В СОСТАВЕ ГРУППЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Прерыватель вакуума,
воздухоотводчик
и шаровый кран

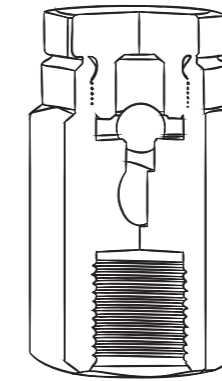
+



**ИСПОЛНЕНИЕ ПОЛНОСТЬЮ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

ультразвуковая полировка
поверхности

ПУТЬ РАЗВИТИЯ ПРОДУКТА



Среды:



ВОДЯНОЙ
ПАР

Материал:

Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

Локализация:

100%. Продукт полностью изготовлен
на заводе НПО АСТА



2021 год

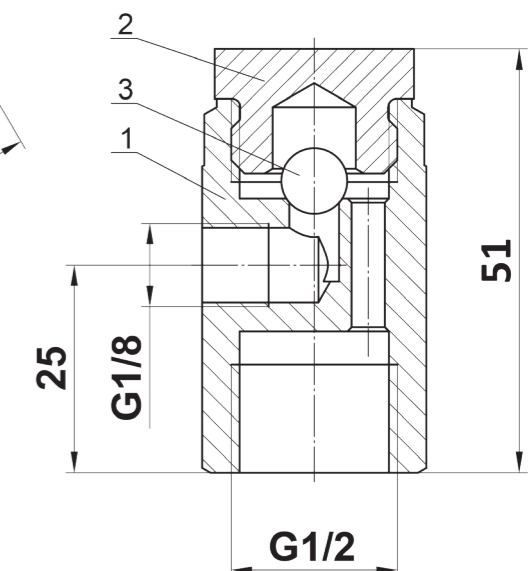
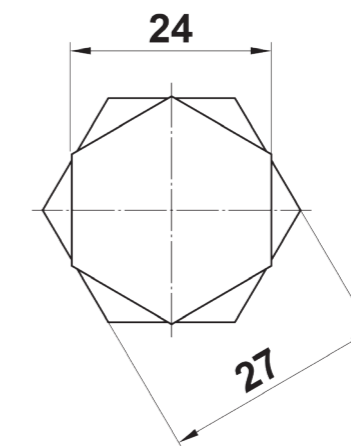
Номинальный диаметр входа DNвх	G 1/2"
Условное давление PN	25 бар
Рабочая среда	Водяной пар
Минимальный перепад давления ΔP для полного открытия	4,6 мм рт. ст.
Тип присоединения	Внутренняя резьба
Монтажное положение	Вертикально
Климатическое исполнение	УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69
Масса	0,2 кг

Спецификация материалов

Наименование	Материал
1. Корпус	Сталь 12Х18Н10Т
2. Крышка	
3. Шар	

Ограничения применения

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
13	400
21	220
25	120



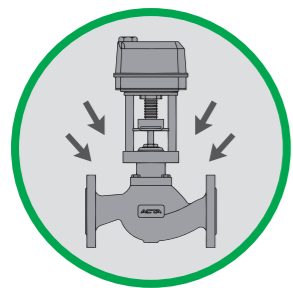
2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

**ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ**

ЭЛЕКТРОПРИВОД АСТА ЭПР/ЭПА

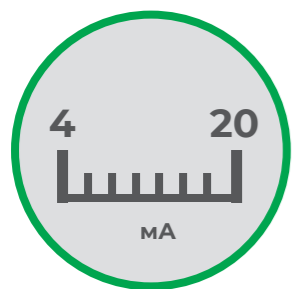
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ЭЛЕКТРОПРИВОД

Универсальный электропривод АСТА ЭПР / ЭПА предназначен для дистанционного управления регулирующей или запорной трубопроводной арматурой. В режиме работы трёхпозиционного управляющего сигнала шток клапана перемещается на открытие/закрытие, при отсутствии сигнала – не меняет положения (останавливается). Аналоговое управление привода обеспечивает точное позиционирование клапана пропорционально сигналу контроллера.



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД С УСИЛИЕМ 2кН

Применяется
с клапанами типоразмеров
DN15 – DN100



ВЫБОР СИГНАЛА УПРАВЛЕНИЯ

Доступны аналоговый
и трехпозиционный
сигналы

В РАЗРАБОТКЕ

- ✓ **ИСПОЛНЕНИЕ С ФУНКЦИЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ:**
автоматическое закрытие клапана при отключении питания
- ✓ **ЭЛЕКТРОПРИВОД ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕЙ ЛИНЕЙКИ
ТИПОРАЗМЕРОВ С УСИЛИЕМ 4кН**
- ✓ **ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА**



ЛОКАЛИЗАЦИЯ: 100%

Продукт полностью
изготовлен на заводе
НПО АСТА



220В / 24В

Механическое переключение
режима питания.
Не требуется подключение
к компьютеру



МЕХАНИЧЕСКОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ СКОРОСТИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШТОКА

ПНЕВМОПРИВОД АСТА ППМ

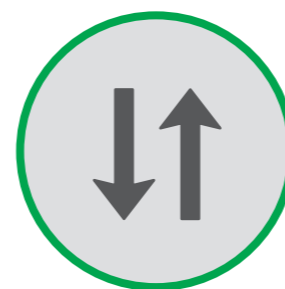
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ПНЕВМОПРИВОД

АСТА ППМ – пневматический линейный привод, предназначен для дистанционного управления регулирующими и запорными седельными клапанами серии Р. Принцип действия основан на уравнивании силы упругой деформации пружин и усилия, создаваемого давлением управляющей среды (сжатого воздуха) внутри мембранных камер привода.



ПЕРЕНАСТРОЙКА РАБОЧЕГО ДИАПАЗОНА ПРУЖИН

за счет корректировки
их количества

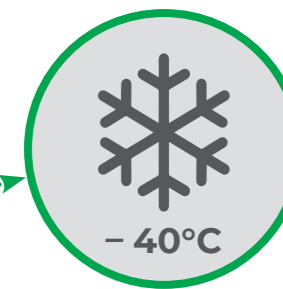
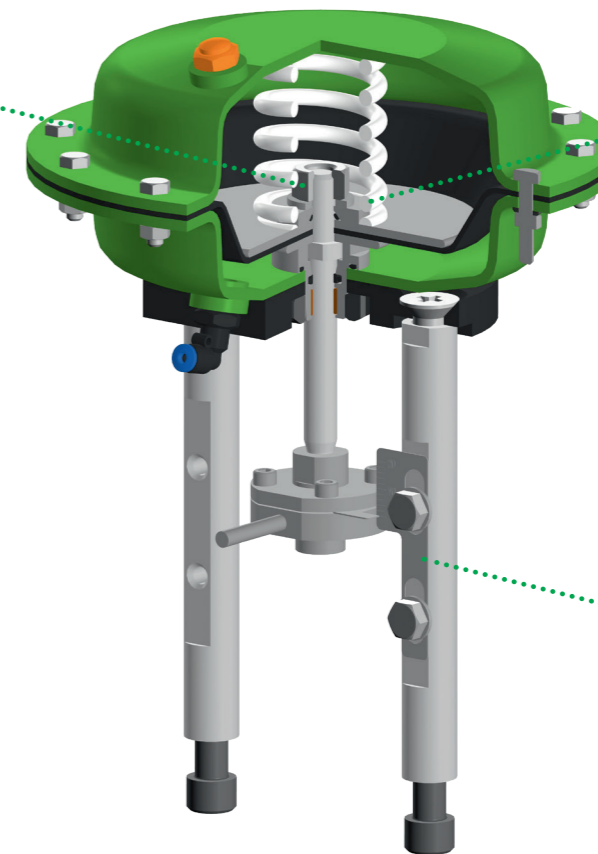


ИЗМЕНЕНИЕ ПРИНЦИПА ДЕЙСТВИЯ ПРИВОДА

Прямой или обратный,
в зависимости от функции
безопасности клапана
(НО или НЗ)

ОПЦИИ ПО ЗАПРОСУ:

- ✓ **ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ/
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОЗИЦИОНЕР**
для управления подачи сжатого воздуха
- ✓ **КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ**
в целях индикации положения арматуры (открыто/закрыто)
- ✓ **ФИЛЬТР-РЕДУКТОР**
для контроля давления и фильтрации управляющей среды
- ✓ **СОЛЕНОИДНЫЙ КЛАПАН**
для управления подачей сжатого воздуха
- ✓ **ВЕРХНИЙ РУЧНОЙ ДУБЛЕР**
для управления арматурой в случае отсутствия управляющей
среды или при возникновении аварийных ситуаций



ЭКСПЛУАТАЦИЯ В НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ

Материал корпуса – хладостойкая
сталь 09Г2С. Армированная,
усиленная, из хладостойкого
материала мембрана
с увеличенным сроком службы



СТОЙКИ ПРИВОДА

выполнены со спецплощадкой
для установки пневмообвязки

Локализация: 100%. Продукт полностью
изготовлен на заводе НПО АСТА.

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН СОЗДАВАЕМЫХ УСИЛИЙ ПНЕВМОПРИВОДА

обеспечивает управление клапанами
малых и больших диаметров

В РАЗРАБОТКЕ

- ✓ **ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ ПНЕВМОПРИВОДА**
- ✓ **УВЕЛИЧЕНИЕ ТИПОРАЗМЕРА
ПНЕВМОПРИВОДОВ**
для клапанов до DN200

2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

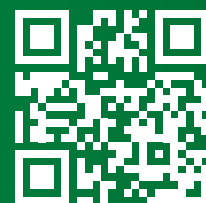
СТАРТ ПРОДАЖ
ОСЕНЬ 2024

2 года – РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

ВСЕГДА
НА СКЛАДЕ

ДЛЯ ЗАМЕТОК





140202, Московская
область, г. Воскресенск,
ул. Коммуны, д. 9



8 (800) 505-60-70,
8 (495) 787-42-84,
8 (495) 664-20-60



npoasta.ru



info@npoasta.ru